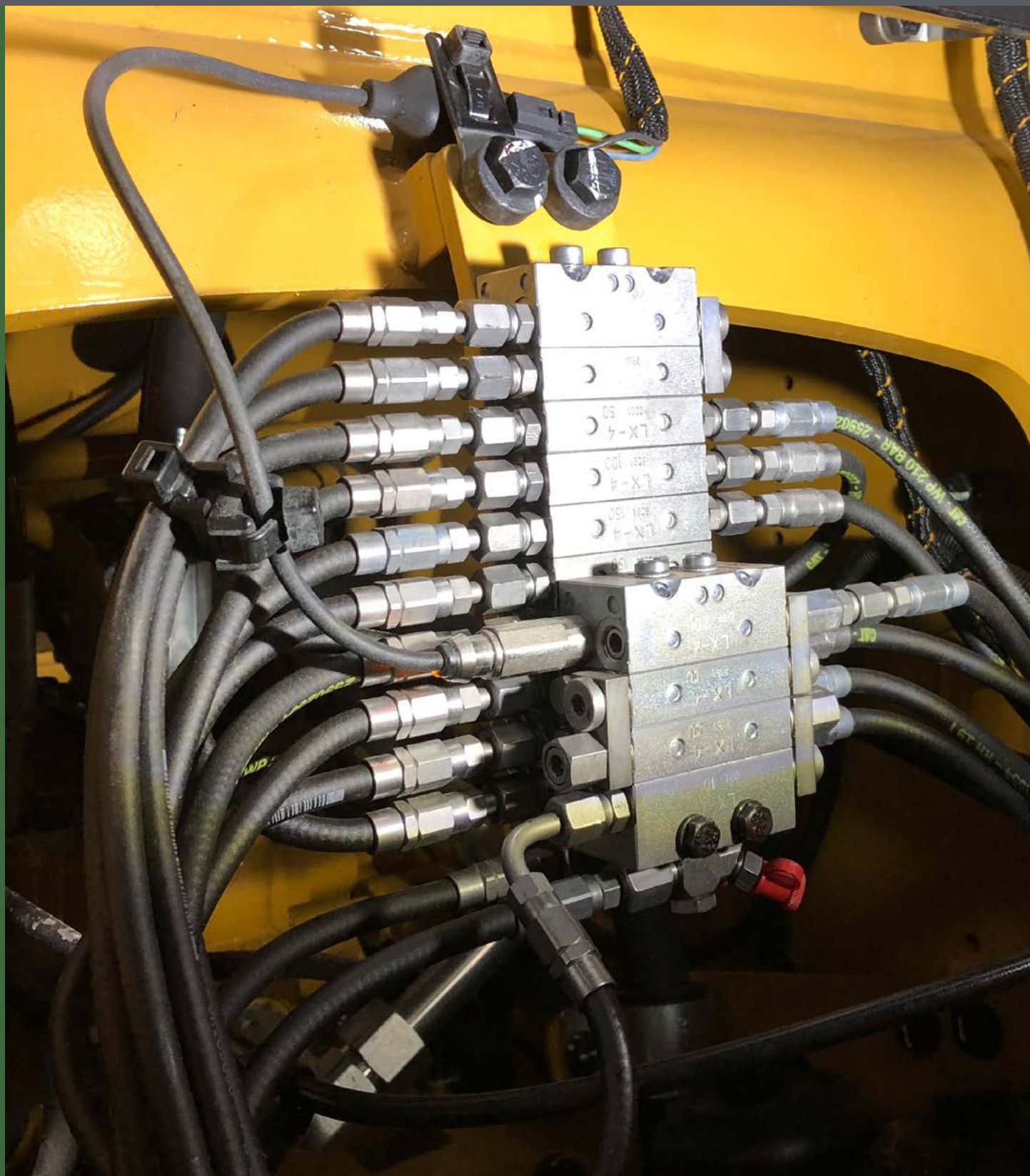


Systemy progresywne

Szeroka gama unikalnych rozwiązań



Groeneveld-BEKA

Obniżenie kosztów operacyjnych klientów, a jednocześnie zmniejszenie przestoju oraz zwiększenie produktywności, wydajności i bezpieczeństwa ich pojazdów i maszyn. O to właśnie chodzi w Groeneveld-BEKA. Osiągamy to, opracowując, produkując, dostarczając i serwisując wiodące w branży automatyczne systemy smarowania, kontroli płynów i systemów bezpieczeństwa.

Groeneveld-BEKA, część The Timken Company, jest drugim na świecie producentem automatycznych systemów smarowania, zarządzania płynami i systemów wsparcia bezpieczeństwa. Produkty Groeneveld-BEKA zwiększają żywotność i niezawodność sprzętu, jednocześnie obniżając całkowity koszt posiadania.

Groeneveld-BEKA powstało w wyniku połączenia dwóch renomowanych firm: Groeneveld i BEKA. Firma Groeneveld została założona w 1971 r. i przejęta przez Timken w 2017 r. BEKA została założona w 1927 r. i przejęta przez Timken pod koniec 2019 r. Groeneveld wprowadził także Interlube do swojej marki. Interlube został przejęty przez Timken w 2013 roku. Groeneveld-BEKA działa w ponad 40 krajach na całym świecie i jest reprezentowana przez rosnącą liczbę niezależnych dystrybutorów w wielu krajach.

Produkty Groeneveld-BEKA są dostarczane do fabrycznych instalacji wiodącym producentom ciężarówek, przyczep, autobusów, turbin wiatrowych, zastosowań przemysłowych, sprzętu górniczego i budowlanego. Ponadto systemy Groeneveld-BEKA są instalowane na rynku wtórnym dla szerokiej gamy urządzeń drogowych i terenowych, rolniczych, portowych i przemysłowych. Groeneveld-BEKA rozwija i produkuje wszystkie swoje produkty zgodnie z zasadami światowej klasy produkcji.

Automatyczne systemy smarowania

Groeneveld-BEKA oferuje dedykowane automatyczne systemy smarowania do wszelkiego rodzaju urządzeń w wielu różnych segmentach rynku, od najmniejszych koparek po największe ciężarówki i zastosowania przemysłowe. Zastosowanie naszych wysokiej klasy systemów prowadzi do zmniejszenia zużycia krytycznych elementów, co wydłuża żywotność, skraca czas przestoju i zmniejsza koszty napraw i konserwacji. Krótko mówiąc: wyższa wydajność i niższe koszty operacyjne.

Ponieważ operatorzy nie muszą już wspinać się na sprzęt ani czołgać się pod nim, automatyczne systemy smarowania Groeneveld-BEKA przyczyniają się również do poprawy bezpieczeństwa. W celu optymalnego smarowania w każdych warunkach Groeneveld-BEKA ma odpowiedni rodzaj smaru do każdego zastosowania i każdego systemu. Wybierając Groeneveld-BEKA, wybierasz gwarancję bezproblemowej pracy i doskonałego smarowanie Twojego sprzętu.

Kontrola płynów

Systemy zarządzania płynami firmy Groeneveld-BEKA redukują codzienną konserwację i minimalizują ryzyko nieoczekiwanych przestoju poprzez kontrolowanie poziomu oleju silnikowego lub usuwanie zanieczyszczeń. Oprócz systemów zarządzania olejem Groeneveld-BEKA oferuje również systemy, które z łatwością przenoszą moc hydrauliczną z punktu stałego do punktu ruchomego.

Systemy wsparcia bezpieczeństwa

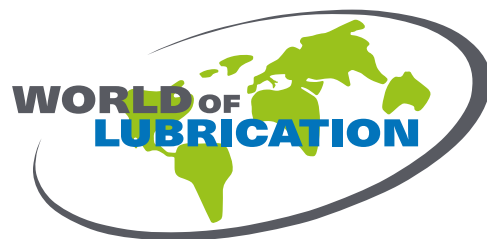
Od wielu lat Groeneveld-BEKA dostarcza systemy wspomagające bezpieczeństwo dla szerokiego zakresu zastosowań. Ograniczniki prędkości, a także systemy wykrywania przeszkód i kamer firmy Groeneveld-BEKA zwiększają bezpieczeństwo w wielu segmentach, od transportu drogowego po off-road, port, terminal i transport wewnętrzny.

Świat smarowania

Firma Groeneveld-BEKA jest globalnym przedsiębiorstwem o ogólnoświatowym zasięgu. W wielu krajach firmę reprezentują także niezależni dystrybutorzy i sprzedawcy, tworzący organizację oferującą swoim klientom wartość dodaną.

Dzięki wielu dziesiątkom lat doświadczenia w zakresie świadczenia niezawodnych usług na rzecz szerokiej gamy branż, firma Groeneveld-BEKA oferuje kompletne zautomatyzowane rozwiązania konserwacji spełniające wszystkie potrzeby. Niezawodne produkty firmy Groeneveld-BEKA zapewniają konserwację Twojego sprzętu, pomagając lepiej wykorzystać czas pracy i poprawić rentowność.

Aby uzyskać informacje o podmiotach zależnych, dystrybutorach i serwisach firmy Groeneveld-BEKA, zapraszamy do odwiedzin na stronie internetowej firmy.



Mniejsze potrzeby w zakresie konserwacji, zwiększona wydajność i niższe koszty

W dzisiejszym wymagającym środowisku przemysłowym kluczowe jest, aby maszyny generowały zyski na akceptowalnym poziomie. Bez względu na to, czy jesteś właścicielem, operatorem czy kierownikiem zakładu, jednym z najbardziej opłacalnych sposobów osiągnięcia tego jest zastosowanie w pełni automatycznych systemów smarowania.

Doświadczenie pokazuje, że zastosowanie automatycznych systemów smarowania firmy Groeneveld-BEKA wydłuża żywotność łożysk w porównaniu z ręcznym smarowaniem, tym samym znacząco ograniczając koszty ich wymiany, redukując przestoje i zwiększając wydajność oraz bezpieczeństwo.

Korzyści

Korzyści płynące z automatycznego smarowania są oczywiste: lepsze smarowanie krytycznych elementów, brak strat czasu na smarowanie ręczne oraz pewność, że urządzenia będą zawsze nasmarowane niezależnie od warunków pogodowych, harmonogramów prac i operatorów. Wszystko to prowadzi do znacznego obniżenia kosztów.

Redukcja liczby roboczogodzin potrzebnych do wykonania smarowania.

- Zwiększona dostępność personelu na potrzeby działań technicznych.
- Redukcja wycieku smaru, który występuje w przypadku smarowania ręcznego.

Wyższa wydajność sprzętu

Skrócenie czasu przestoju sprzętu o ok. 15%, gdyż:

- Smarowanie odbywa się podczas normalnej pracy maszyny.
- Lepsze i równomierne smarowanie wszystkich krytycznych elementów, ponieważ podczas smarowania łożyska, sworznie i tuleje są w ruchu, co skutkuje mniejszym zużyciem maszyn.

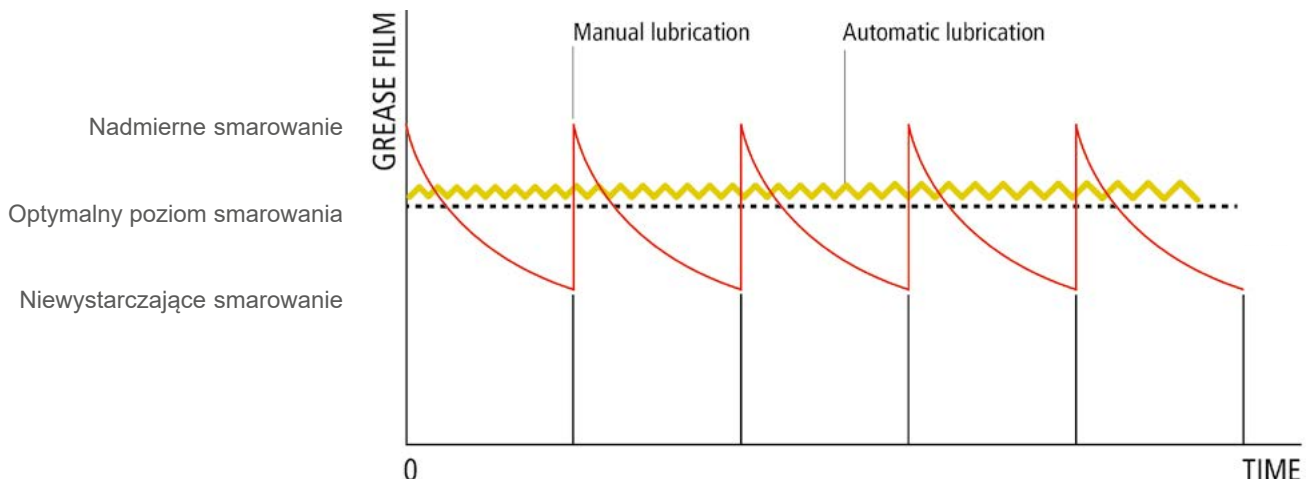
Niższe zapotrzebowanie na konserwację

- W przypadku smarowania ręcznego smar będzie podążał ścieżką o najmniejszym oporze, ponieważ smarowanie odbywa się w warunkach statycznych. W związku z tym nie następuje równomierne rozprowadzenie smaru w węzle tarcia. Automatyczne smarowanie pozwala temu zapobiec, ponieważ odbywa się podczas pracy, co zmniejsza zużycie elementów o krytycznym znaczeniu.
- Redukcja częstotliwości wymiany podzespołów i łożysk do 50%.
- Obniżenie kosztów pracy maszyn o około 50%.

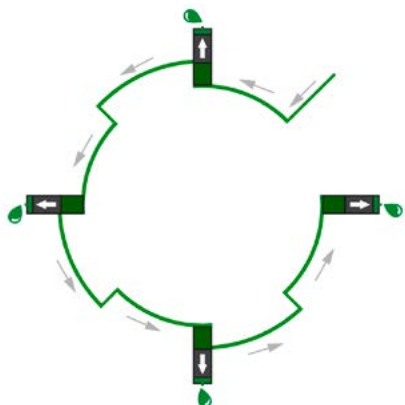
Poprawa bezpieczeństwa

- Brak konieczności wspinania się na maszyny i wokół nich lub w trudno dostępne miejsca.

Skuteczność automatycznego smarowania



Systemy progresywne



System progresywny zapewnia dystrybucję smaru poprzez poszczególne segmenty rozdzielacza. Segmenty rozdzielacza wyposażone są w tłoczki dostarczające zadaną ilość smaru w każdym cyklu smarownia. Dany tłok zadziała, kiedy poprzedni tłok przepchnie zadaną ilość smaru i zakończy swój cykl roboczy. Dzięki temu każdy punkt smarny otrzymuje poprawną i określoną ilość smaru.

Firma Groeneveld-BEKA oferuje szeroką gamę progresywnych automatycznych systemów smarowania. Od mniejszego systemu ZEPTO po system TriPlus lub GIGA z trzema liniami smarnymi z niezależnym sterowaniem.

Dostępna jest także szeroka gama progresywnych rozdzielaczy spełniających wymogi różnych zastosowań.

Systemy progresywne do wszelkich zastosowań



Ciągniki siodłowe i naczepy



Samochody-śmieciarki



Autobusy



Żurawie samojezdne



Ładowarki kołowe (< 50 ton)



Koparki (< 100 ton)



Maszyny rolnicze



Wózki wysokiego składowania



Osprzęt

Układy progresywnego smarowania

Elektryczne pompy z serwomechanizmem



BEKAMAX ZEPTO

Elektryczna pompa ZEPTO z kartridżem przeznaczona jest do podawania smaru w obrębie centralnego układu smarowania (na przykład układu progresywnego) lub do pojedynczych punktów smarnych. ZEPTO służy przede wszystkim do smarowania mniejszych urządzeń i układów, posiadających do 30 punktów smarnych.

Kompaktowa pompa mimośrodowa niezawodnie podaje smar przy pomocy desmodromicznego elementu pompy. Nowatorskie sterowanie obrotami zapewnia stałe tempo podawania niezależnie od napięcia zasilania.

ZEPTO można używać z różnymi rodzajami kartridżów wkręcanych dostępnych na rynku. Dzięki prostej wymianie kartridżów smar można uzupełnić szybko i bez zabrudzeń.

- Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja
- Prosta, niewymagająca narzędzi wymiana kartridża ze smarem
- Do użytku z różnymi rodzajami kartridżów wkręcanych dostępnych na rynku
- Elementy z włókna szklanego o wysokiej wytrzymałości są odporne nawet na najtrudniejsze warunki
- Unikalna pyłoszczelność (6K) i bezpieczne czyszczenie za pomocą myjki ciśnieniowej/parowej (9K)

Przegląd systemu



Ośłona ochronna

Kartridż posiada przezroczystą osłonę.

Typy kartridżów

Nadaje się do różnych typów kartridżów ze smarem do NLGI-2. ZEPTO standardowo dostarczamy z adapterem kartridża typu S.

Element pompy

Element pompy, w tym zawór ograniczający i złączka ciśnieniowa \varnothing 6 mm. Element pompy posiada stałą wydajność 0,9 cm³ na minutę niezależnie od napięcia zasilania.

Wyświetlacz

Wszystkie programy i parametry urządzenia można ustawiać bezpośrednio przyciskami sterowania na wyświetlaczu pod szybką. Nie trzeba używać dodatkowych narzędzi.

Zintegrowany moduł sterujący

ZEPTO posiada zintegrowane sterowanie i występuje w dwóch wersjach.

Tryby robocze obejmują sterowanie czasem, sterowanie czasem z monitorowaniem ciśnienia, sterowanie impulsowe i pracę ciągłą.



Zasada działania

Kiedy pompa działa, następuje przepompowanie smaru z kartridża do rozdzielacza. Poszczególne segmenty rozdzielcze w rozdzielaczu progresywnym zapewniają punktom smarnym dokładną ilość smaru.



Dane techniczne

Typ pompy	Elektryczna
Napięcie robocze	12 lub 24 V
Liczba wylotów	1
Maks. ciśnienie robocze	290 barów (4200 psi)
Objętość podawania	Stała 0,9 cm ³ /min
Klasa smaru	NLGI-000 do NLGI-2
Pojemność zbiornika	Standardowe kartridże
Kompatybilne typy kartridżów	S (Lube-Shuttle®), F (SYSTEM REINER) lub L (kartridż smaru Ritter 400 ml) z odpowiednim adapterem
Zakres temperatur	-25 do +70°C (-13 do 158°F) zależnie od smaru
Klasa ochronności	IP6K9K

Zastosowania

BEKAMAX Zepto można wykorzystać do wielu różnych zastosowań, choć najczęściej stosuje się ją do zastosowań mobilnych w transporcie, przemyśle budowlanym, rolnictwie, leśnictwie, urządzeniach portowych oraz do mniejszych urządzeń przemysłowych.



Samochody ciężarowe



Zamiatarki



Wózek widłowy



Minikoparka

BEKAMAX PICO

System PICO łączy moc i elastyczność w doskonałych warunkach z kompaktową konstrukcją. System PICO stanowi unikalne połączenie technologii progresywnej i wieloliniowej.

Podstawowa wersja pompy PICO podaje smar przez progresywne wyloty do punktów smarnych za pośrednictwem jednego lub większej liczby rozdzielaczy progresywnych. Dodatkowo przy użyciu zasady wieloliniowości można bezpośrednio zasilać do 8 punktów smarnych. W razie potrzeby system można rozbudować o drugą linię z rozdzielaczem progresywnym.

- Wysoce kompaktowa konstrukcja do zastosowań o bardzo niewielkiej liczbie punktów smarnych.
- Unikalne połączenie dwóch systemów smarowania: technologii progresywnej i wieloliniowej
- Nadaje się do wszystkich powszechnie używanych smarów, od NLGI-000 do NLGI-2
- Elastyczne możliwości rozbudowy

Przegląd systemu



Zbiornik

Zbiornik o pojemności 1,2 litra jest dostępny z łopatką mieszadła lub płytą nadążną. System z płytą nadążną można zamontować w dowolnej pozycji, również do góry nogami.

Płyta nadążna

Płyta nadążna zapewnia zużycie całego smaru ze zbiornika. Gwarantuje to zachowanie czystości zbiornika, umożliwiając wzrokowe sprawdzenie poziomu smaru. Zapobiega to również starzeniu się smaru w wyniku utleniania.

Wyloty wieloliniowe

PICO posiada 8 wylotów wieloliniowych o konfigurowalnej wydajności.

Wyloty progresywne

PICO posiada 2 wyloty progresywne o konfigurowalnej wydajności.

Smarowniczką do napełniania

Pompę można napełnić przy użyciu standardowego pistoletu do napełniania. Smarowniczkę można zastąpić złączem napełniania, aby napełnić przy użyciu pompy do napełniania.

Moduł sterujący

PICO możemy dostarczyć ze zintegrowanym modułem sterującym, posiadającym:

- 3 funkcje sterowania: czasem pracy, ilością cykli lub ilością obrotów wału.
- Elektroniczne monitorowanie poziomu smaru, działania pompy, działania rozdzielacza, przzerwania linii, podawania smaru
- Wybór warunków roboczych: łatwe, średnie lub trudne
- Zintegrowany dziennik danych z modułem diagnostycznym DiSyS

Obudowa ochronna jest wyposażona w bagnet lub wtyczkę typu Hirschmann.

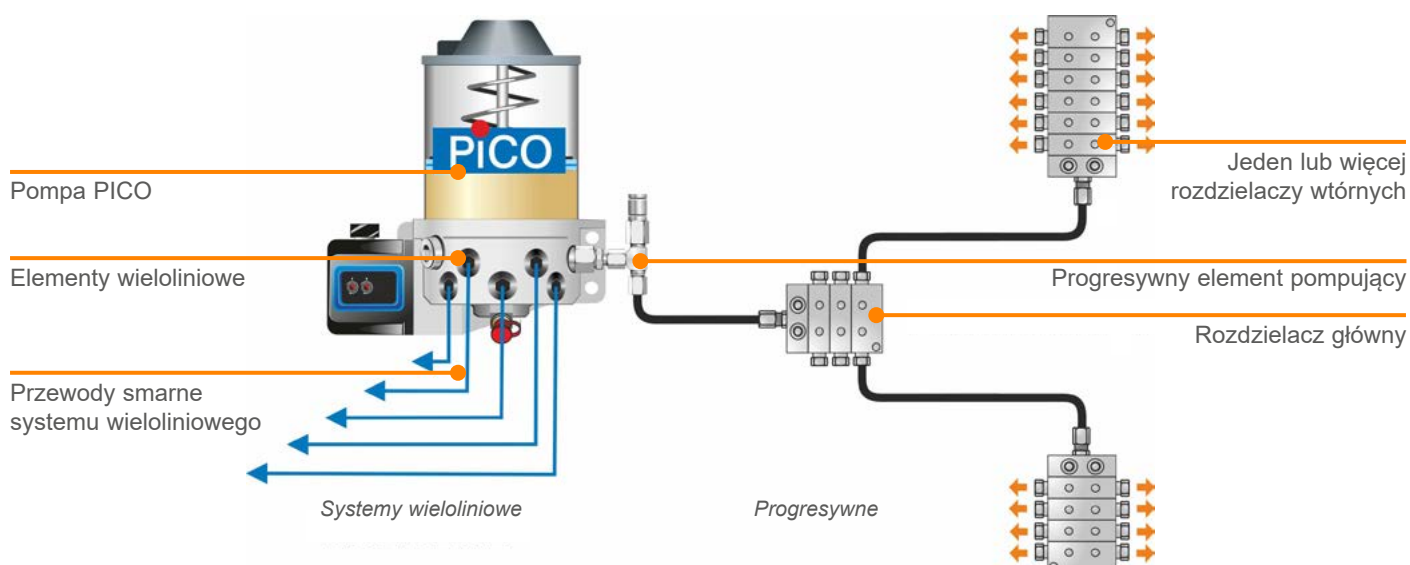
Elementy pompy

W urządzeniu możemy zamontować dwa rodzaje elementów pompy o różnej konstrukcji zależnie od wykorzystywanego systemu smarnego lub kombinacji systemów smarnych, do których przeznaczone jest urządzenie.

System	Elementy pompy		Objętość dozowania
Systemy wieloliniowe	PE 5		0,005 cm ³ /posuw
	PE 10		0,010 cm ³ /posuw
	PE 15		0,015 cm ³ /posuw
	PE 25		0,025 cm ³ /posuw
	PE 50		0,050 cm ³ /posuw
Progresywne	PE 120 F	z zaworem ograniczającym/bez niego	0,120 cm ³ /posuw
	PE 120 FV		0,04 do maks. 0,12 cm ³ /posuw (z możliwością regulacji)

Zasada działania

Kiedy pompa działa, następuje tłoczenie smaru przez elementy pompy. Elementy pompy przekazują smar do głównych i wtórnych rozdzielaczy progresywnych. Elementy wieloliniowe przekazują smar bezpośrednio do punktów smarnych.



Dane techniczne

Typ pompy	Elektryczna
Napięcie zasilania	12 lub 24 V
Liczba wylotów	Maks. 10, 2 progresywne i 8 wieloliniowych
Maksymalne ciśnienie robocze	200 barów (2900 psi) w systemie wieloliniowym 280 barów (4000 psi) w systemie progresywnym
Objętość podawania	Maks. 0,12 cm ³ na posuw/wylot
Pojemność zbiornika	1,2 litra
Klasa smaru	Smary do NLGI-2
Zakres temperatur	-20 do +70°C / (-4 do 158°F)
Klasa ochronności	IP65

Zastosowania

BEKAMAX PICO można wykorzystać do wielu różnych zastosowań, choć najczęściej stosuje się ją do zastosowań mobilnych, jak ciągniki siodłowe i naczepy, autobusy i urządzenia przemysłowe.



Naczepy



Wywrotki



Samochody-śmieciarki



Autobusy

BEKAMAX EP-1

EP-1 to pompa z napędem elektrycznym, posiadająca do 3 wylotów smarowania. EP-1 jest w stanie dostarczyć smary komercyjne od NLGI-000 do NLGI-2 pod ciśnieniem roboczym maks. 280 barów. Dlatego też ten system stanowi optymalne rozwiązanie do różnych zastosowań na drodze, w budownictwie, rolnictwie i urządzeniach portowych.

- Wszechstronne rozwiązanie na potrzeby większości zastosowań mobilnych i stacjonarnych
- Nadaje się do wszystkich powszechnych smarów
- Pozbawione sprężyn elementy pompy z napędem desmodromicznym, który zapewnia najwyższą niezawodność

Przegląd systemu



Urządzenie do monitorowania poziomu

EP-1 można wyposażać w elektroniczny czujnik poziomu smaru, sprawdzający minimalny poziom smaru.

Zbiornik

Zbiorniki EP-1 wykonano z przezroczystego plastiku, który zawiera łopatkę mieszadła. Łopatkę mieszadła umożliwia kontrolę wzrokową poziomu smaru w zbiorniku.

EP-1 jest dostępna ze zbiornikami o różnej pojemności.

Zawór nadmiarowy

Element pompujący

EP-1 posiada maksymalnie 3 wyloty smaru. Dla każdego wylotu konieczny jest odrębny element pompujący. Dostępne są trzy elementy pompujące o różnej wydajności oraz element pompujący o regulowanym przepływie.

Smarowniczką do napełniania

Pompę można napełnić przy użyciu standardowego pistoletu do napełniania. Smarowniczkę można zastąpić złączem napełniającym.

Moduł sterujący

Seria EP-1 posiada różne rodzaje sterowania. EP-1 można sterować z zewnątrz lub za pomocą zintegrowanego modułu sterującego, który posiada:

- 3 funkcje sterowania: czasem pracy, ilością cykli lub ilością obrotów wału.
- Elektroniczne monitorowanie poziomu smaru, działania pompy, działania dystrybutora, przzerwania linii, podawania smaru
- Wybór warunków roboczych: łatwe, średnie lub trudne
- Zintegrowany dziennik danych z modułem diagnostycznym DiSyS

Elementy pompujące

Dostępne są trzy elementy pompujące o różnej wydajności oraz element pompy o regulowanym przepływie. Wszystkie elementy pompujące oznaczono rowkiem lub nacięciem, aby ułatwić rozróżnienie.



PE 60 PLV
0,06 cm³/posuw



PE 120 PLV
0,12 cm³/posuw



PE 120 V PLV
Maks. 0,12 cm³ na posuw
Regulowana wydajność



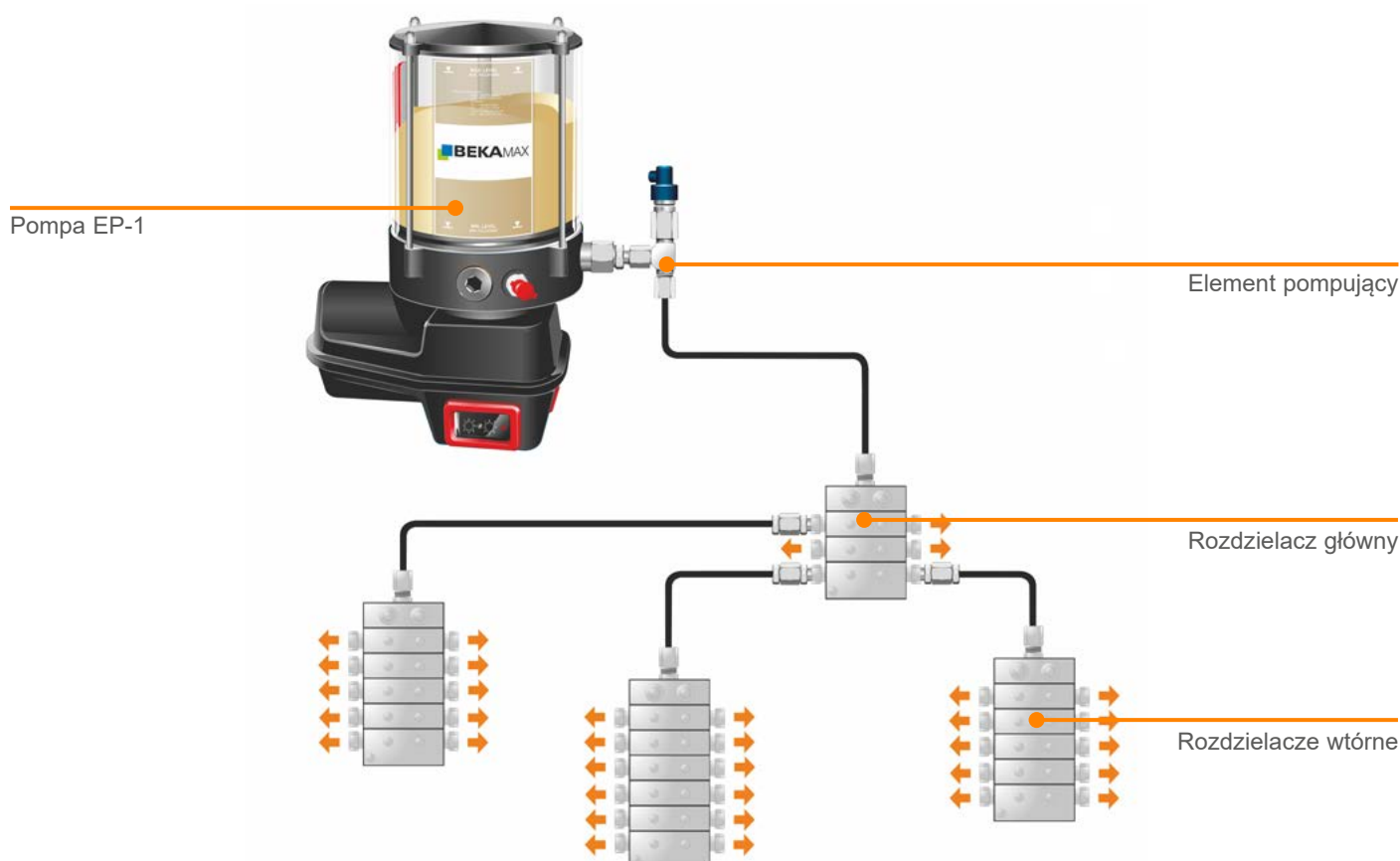
PE 170 PLV
0,17 cm³/posuw

Ciśnienie: Maks. 350 barów

Zawór ograniczający ciśnienie: ustawiony na 280 barów

Zasada działania

Kiedy pompa działa, następuje tłoczenie smaru przez elementy pompujące. Elementy pompujące przekazują smar do głównych i wtórnych rozdzielaczy progresywnych.



Dane techniczne

Typ pompy	Elektryczna
Napięcie zasilania	12 lub 24 V
Liczba wylotów	Maks. 3
Maksymalne ciśnienie robocze	350 barów (5100 psi)
Zawór ograniczający ciśnienie	Ustawiony na maks. 280 barów (4000 psi)
Liczba obrotów	15 min ⁻¹
Pojemność zbiornika	1,9, 2,5, 4, 8, 12 i 16 litrów
Klasa smaru	Smary do NLGI-2
Zakres temperatur	-20 do +70°C (-4 do 158°F)
Klasa ochronności	IP5K9K

Zastosowania

BEKAMAX EP-1 można wykorzystać do wielu różnych zastosowań, choć najczęściej stosuje się ją do pojazdów niskopodwoziowych, zmiatarek, samochodów-śmieciarek, maszyn budowlanych, sprzętu portowego i urządzeń rolniczych.



Pojazdy niskopodwoziowe



Samochody-śmieciarki



Ładowarki kołowe



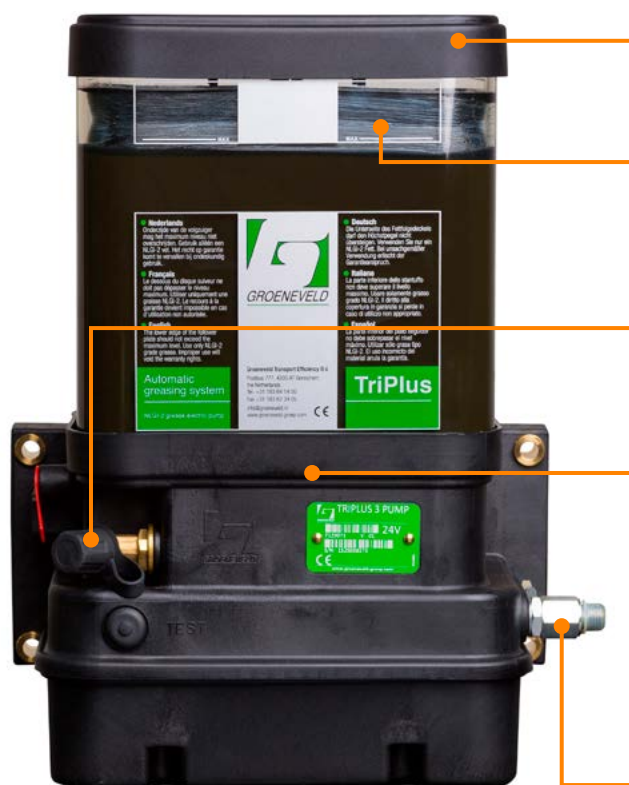
Wózki wysokiego składowania

Groeneveld TriPlus

Groeneveld TriPlus to wyjątkowy układ smarowania progresywnego, który oferuje trzy obwody z możliwością niezależnej eksploatacji. Jest to optymalne rozwiązanie w przypadku maszyn, których elementy wymagają różnych ilości smaru. Zapobiega to niepotrzebnemu smarowaniu elementów nieruchomych.

- Trzy obwody smarowania z możliwością niezależnej obsługi
- Dozowanie smaru niezależne od temperatury otoczenia
- Optymalne dozowanie smaru dla każdego punktu smarnego
- Płyta nadążna do wizualnej kontroli poziomu smaru, zapobiegająca także starzeniu się smaru z powodu utleniania
- Złącze napełniające z filtrem uniemożliwia zanieczyszczanie układu podczas uzupełniania smaru
- Posiada kontrolkę kabinową

Przegląd systemu



Zbiornik

Układ Triplus dostępny jest z pojemnikami o pojemności 1,5, 3, 4, 6 lub 8 litrów. Pompy o pojemności 6 i 8 litrów posiadają zbiornik okrągły.

Płyta nadążna

Płyta nadążna zapewnia zużycie całego smaru ze zbiornika. To oznacza zachowanie czystości zbiornika, umożliwiając wzrokowe sprawdzenie poziomu smaru. Zapobiega to również starzeniu się smaru w wyniku utleniania.

Złącze napełniające z filtrem

Złącze napełniające z filtrem smaru zapobiega dostawianiu się zanieczyszczeń podczas napełniania. Aby napełnić zbiornik za pomocą specjalnej pompy, można zamontować specjalne złącze napełniające.

Obudowa pompy ze zintegrowanym modułem sterowania

Pompa wykonana jest z twardego anodowanego i wzmocnionego nylonem aluminium i wyposażona w jednostkę sterującą, bazę danych i wskaźnik minimalnego poziomu.

Sterownik jest rdzeniem układu TriPlus. Ten sterownik elektryczny, wyposażony w zegar czasu rzeczywistego i pamięć, zapewnia każdemu obwodowi smarowania precyzyjną ilość smaru, zgodną z ilością zaprogramowaną. Te ustawienia zawsze można dostosować do zmiennych warunków roboczych.

Wyloty

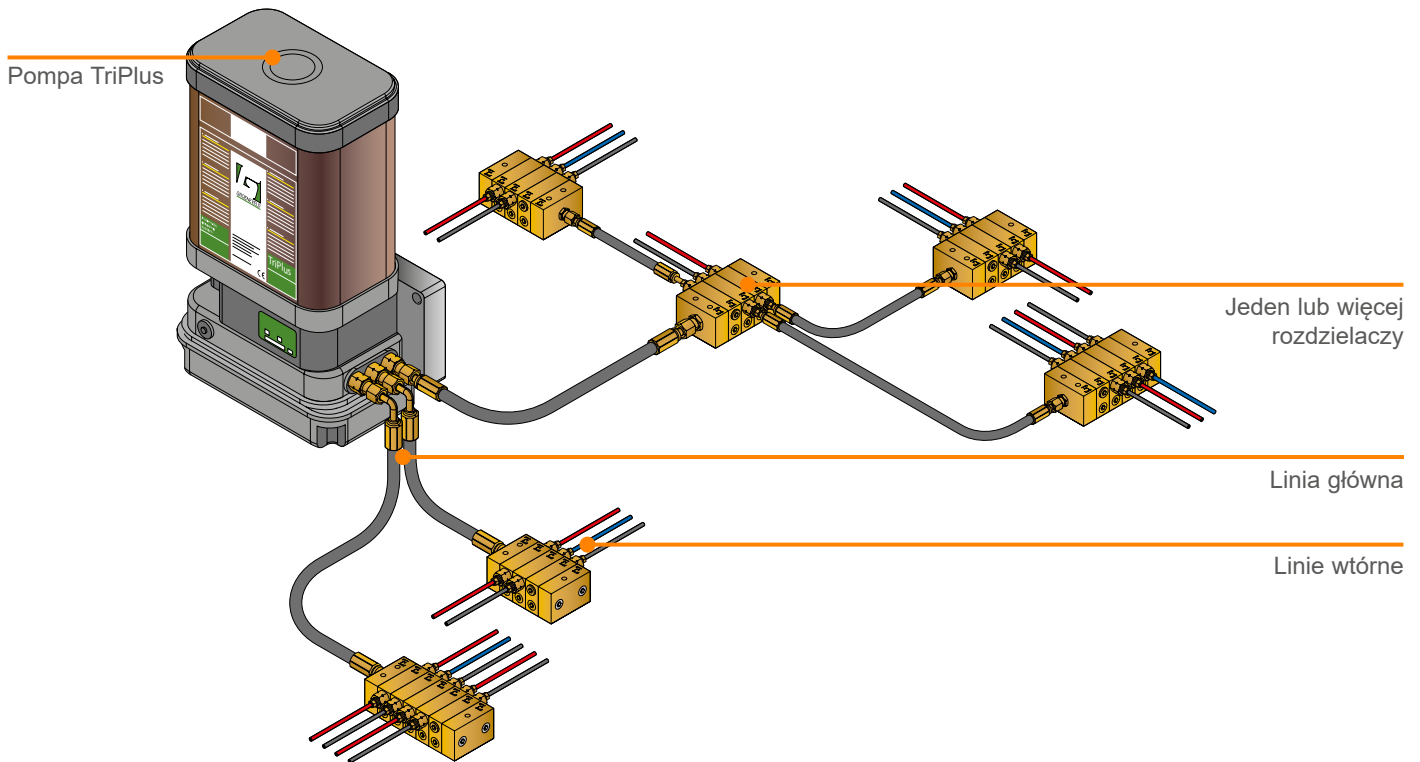
TriPlus możemy dostarczyć z najwyżej 3 oddzielnymi wylotami smaru, które można niezależnie programować.



Zasada działania

Kiedy pompa działa, następuje tłoczenie smaru do zaworów trójdrogowych. Zawory te kierują smar do odpowiedniego wyjścia pompy. Następnie smar trafia do rozdzielacza progresywnego za pośrednictwem głównej linii smarnej. Następnie dochodzi do jego przekazania do dodatkowych rozdzielaczy lub do punktów smarnych za pośrednictwem wtórnych linii smarnych.

Jeśli pompa posiada więcej niż 1 wyjście smaru, montuje się w niej 1 lub 2 samoczynne zawory trójdrogowe. Ustawiając samoczynne zawory trójdrogowe w określonym położeniu, moduł sterujący wskazuje, które wyjście służy do przesyłu smaru.



Dane techniczne

Typ pompy	Elektryczna
Napięcie zasilania	12 lub 24 V DC
Liczba wylotów	Maks. 3
Wydajność	2,5 cm ³ /min lub 0,1 cm ³ /obrót
Maksymalne ciśnienie robocze	275 barów (3625 psi)
Pojemność zbiornika	1,5, 3, 4, 6 lub 8 litrów
Klasa smaru	NLGI-2
Zakres temperatur	-20 do +85°C (-4 do 185°F)
Klasa ochronności	IP67

Zastosowania

TriPlus można wykorzystać do wielu różnych zastosowań, choć najczęściej stosuje się ją do pojazdów niskopodwoziowych, wywrotek, koparko-ladowarek, samochodów-śmieciarek lub urządzeń do transportu masowego



Pojazdy niskopodwoziowe



Wywrotki



Samochody-śmieciareki

BEKAMAX GIGA

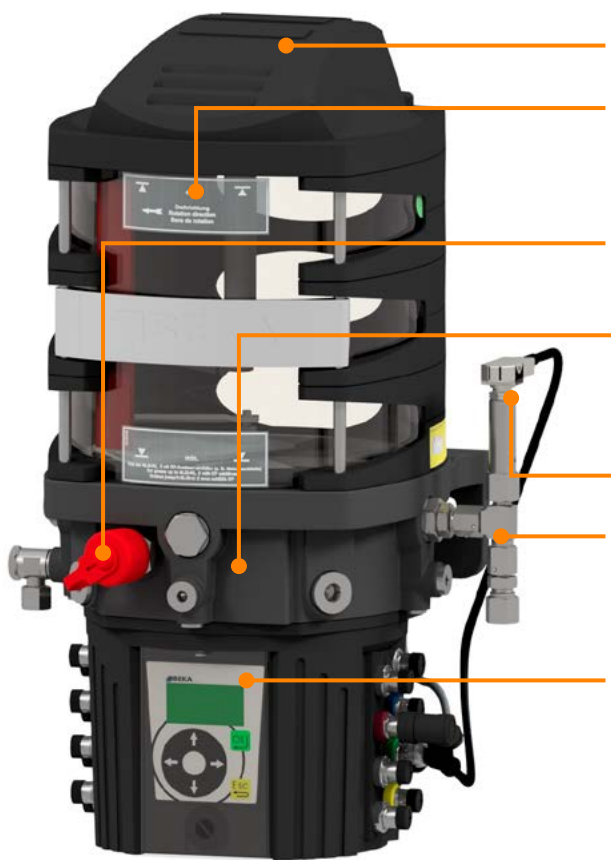
Gama BEKA GIGA to jak cztery pompy w jednym! Obsługuje pełną gamę automatycznych systemów smarowania i można jej używać w charakterze systemu progresywnego, jednoliniowego, dwuliniowego lub dzielonego. Najczęstszym układem jest system progresywny.

GIGA posiada trzy niezależne wyloty podawania smaru, połączone kanałami wewnętrznymi w obudowie pompy. Każdy kanał można wykorzystać do innej części (z własnym elementem pompującym) i ustawić na unikalny cykl, lub można je połączyć w jeden cykl smarowania o wyższym tempie podawania.

Opcjonalny moduł sterujący GIGAmultitronic steruje najwyżej czterema trybami smarowania i je monitoruje.

- Nadaje się do wszystkich systemów smarowania: jednoliniowych, dwuliniowych, progresywnych i dzielonych
- Trzy obwody smarowania z możliwością niezależnej obsługi
- Dozowanie smaru niezależne od temperatury otoczenia
- Występuje z różnymi rozmiarami zbiorników: 4, 8 lub 16 litrów

Przegląd systemu



Pokrywa zbiornika

Zbiornik

GIGA dostępny jest z pojemnikami o pojemności 4, 8 lub 16 litrów. Wszystkie zbiorniki zawierają łopatkę mieszadła, która umożliwia kontrolę wzrokową objętości smaru w zbiorniku.

Port napełniania

Pompę można napełnić przy użyciu standardowego pistoletu do napełniania.

Obudowa pompy

Ilość smaru podawanego przez pompę GIGA można zmienić, łącząc wyloty w jeden dzięki specjalnemu korpusowi pompy o zintegrowanych kanałach.

Zawór nadmiarowy

Element pompujący

GIGA posiada maksymalnie 3 działające niezależnie wyloty smaru. Dla każdego wylotu konieczny jest odrębny element pompujący. Dostępne są dwa elementy pompujące o różnych natężeniach przepływu.

Kontroler z obudową silnika

Istnieją 3 różne obudowy:

- Wersja bez sterowania
- Wersja z GIGA-tronic
- Wersja z modułem sterującym GIGA-multitronic.

Elementy pompujące

Dla gamy GIGA są dostępne dwa elementy pompujące o różnych natężeniach przepływu. Oba elementy są dostępne z zaworem ograniczającym ciśnienie lub bez niego.



PE 120G PLV
0,12 cm³/posuw i wylot

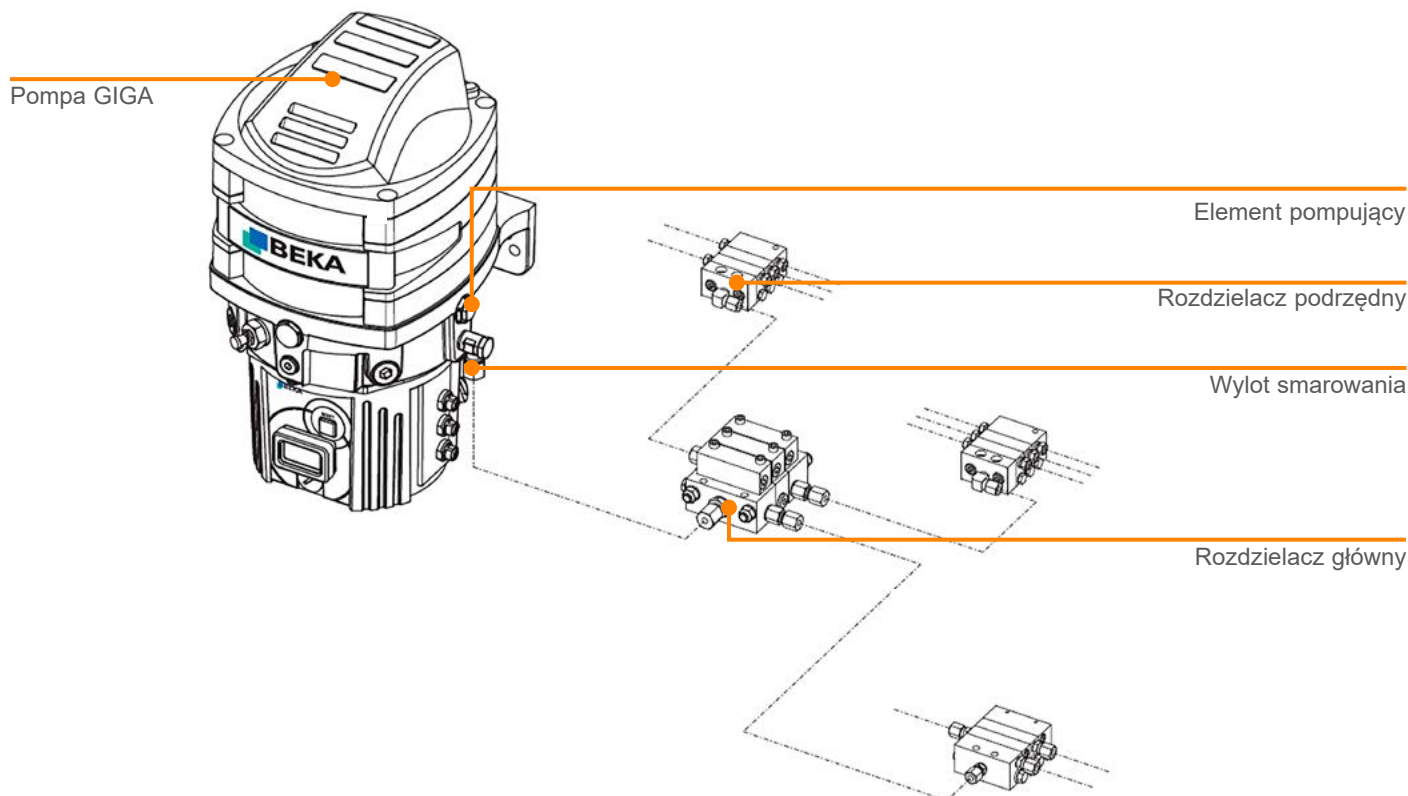


PE 250G PLV
0,25 cm³/posuw i wylot

Zasada działania

System progresywny składa się z pompy smarowania i rozdzielaczy progresywnych. Pompa podaje smar do rozdzielacza głównego. Rozdzielacz główny rozprowadza smar w poprawnej ilości do rozdzielaczy podrzędnych, które rozprowadzają go do punktów smarnych.

Tworząc wewnętrzne połączenie wylotów modułu pompy GIGA, można utworzyć 1 cykl smarowania o wydajności 0,25, 0,50 lub 0,75 cm³ na posuw.



Dane techniczne

Typ pompy	Elektryczna
Napięcie zasilania	12, 24 V DC lub 100–250 V AC
Liczba wylotów	Maks. 3
Wydajność	Zależnie od elementu pompującego
Maksymalne ciśnienie robocze	300 barów (4000 psi)
Zawór ograniczający ciśnienie	Ustawiony na maks. 280 barów (4000 psi)
Liczba obrotów	17 min ⁻¹
Klasa smaru	NLGI-2
Pojemność zbiornika	4, 8 lub 16 litrów
Zakres temperatur	-30 do +70°C (-22 do 158°F)
Klasa ochronności	IP67

Zastosowania

Gamę GIGA można wykorzystać do szerokiego zakresu zastosowań, ale najczęściej używa się jej do dużych urządzeń budowlanych i górniczych, jak wywrotki, koparki gaśnicowe, kombajny i urządzenia portowe.



Wywrotki



Koparki gaśnicowe



Kombajny



Urządzenia portowe

BEKA FKGGM-EP(R)

System smarowania BEKA FKGGM-EP/EPR jest w stanie dostarczyć smary komercyjne do NLGI-2 pod ciśnieniem roboczym maks. 350 barów. Dzięki dużej pojemności zbiornika FKGGM wykorzystuje się przede wszystkim w turbinach wiatrowych i zastosowaniach przemysłowych, jak maszyny drukarskie, pakowarki i maszyny do obróbki tworzyw sztucznych, drewna i metalu.

- Może niezależnie obsługiwać do trzech linii smarnych
- Występuje z różnymi rozmiarami zbiorników do 30 litrów
- Wydajność do 0,17 cm³/posuw

Przegląd systemu



Czujnik minimalnego poziomu smaru

Czujnik poziomu minimalnego zamontowano na pokrywie plastikowych zbiorników.

Zbiornik

FKGGM jest dostępny ze zbiornikami o różnej pojemności. FKGGM-EP posiada łopatkę mieszadła. FKGGM-EPR posiada płytkę nadążną z możliwością montażu w dowolnym położeniu, również w częściach obrotowych.

Element pompy

FKGGM posiada maksymalnie 3 wyloty smaru. Dla każdego wylotu konieczny jest odrębny element pompujący. Dostępne są trzy elementy pompujące o różnym natężeniu przepływu oraz element pompujący o regulowanym przepływie.

Smarowniczka do napełniania

Pompę można napełnić przy użyciu standardowego pistoletu do napełniania. Smarowniczkę można zastąpić złączem napełniającym.

Moduł sterujący

FKGGM można sterować z zewnątrz lub za pomocą zintegrowanego modułu sterującego, który posiada:

- 3 funkcje sterowania: czasem pracy, ilością cykli lub ilością obrotów wału.
- Elektroniczne monitorowanie poziomu smaru, działania pompy, działania rozdzielacza, przzerwania linii, podawania smaru
- Wybór warunków roboczych: łatwe, średnie lub trudne
- Zintegrowany dziennik danych z modułem diagnostycznym

Elementy pompujące

Dostępne są trzy elementy pompujące o różnym natężeniu przepływu oraz element pompujący o regulowanym przepływie. Wszystkie elementy pompujące oznaczono rowkiem lub nacięciem, aby ułatwić rozróżnienie.



PE 60 PLV
0,06 cm³/posuw



PE 120 PLV
0,12 cm³/posuw



PE 120 V PLV
Maks. 0,12 cm³ na posuw
Regulowana wydajność



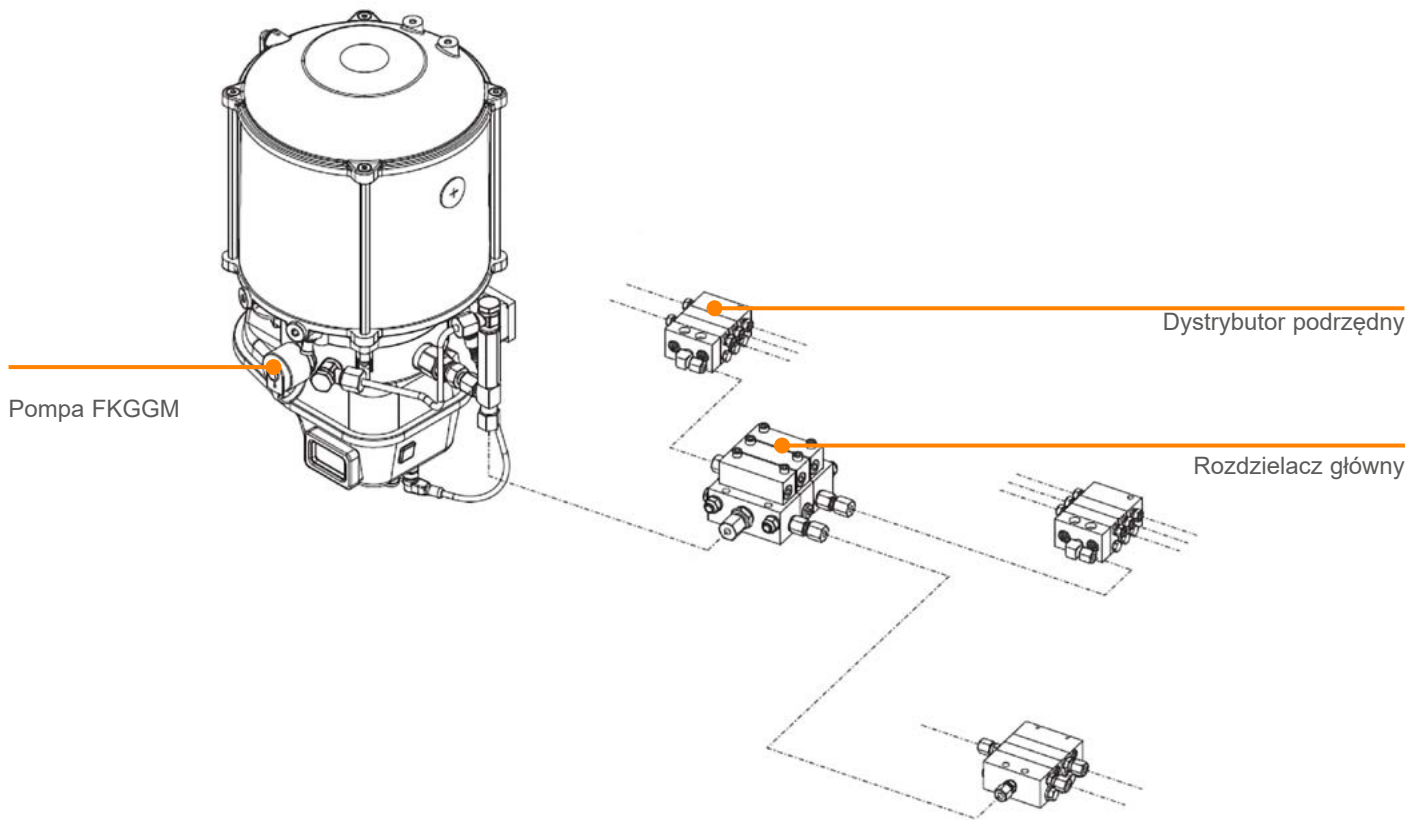
PE 170 PLV
0,17 cm³/posuw

Ciśnienie: Maks. 350 barów

Zawór ograniczający ciśnienie: ustawiony na 280 barów

Zasada działania

Progresywny centralny system smarowania składa się z centralnej pompy smarowania, rozdzielacza głównego i rozdzielaczy podrzędnych (powiązanych z systemem). Centralna pompa smarowania dostarcza smar do rozdzielacza głównego. Ten z kolei dostarcza smar w odpowiednim stosunku do rozdzielaczy podrzędnych. Stąd smar trafia do punktów smarnych.



Dane techniczne

Typ pompy	Elektryczna
Liczba wyjść	Maks. 3
Wydajność	2,5 cm ³ /min lub 0,1 cm ³ /obrót
Maksymalne ciśnienie robocze	350 barów
Zawór ograniczający ciśnienie	Ustawiony na 280 barów
Liczba obrotów	15 min ⁻¹
Klasa smaru	Smary do NLGI-2
Pojemność zbiornika FKGGM-EP	1,9, 2,5, 4, 8, 12, 16, 20 lub 30 litrów
Pojemność zbiornika FKGGM-EPR	4, 8, 12, 20, 15 lub 20 litrów
Zakres temperatur	-40 do +70°C (-40 do 158°F)
Napięcie zasilania	12 lub 24 V DC
Klasa ochronności	IP65

Zastosowania

Gamę FKGGM można wykorzystać do wielu różnych zastosowań, choć najczęściej stosuje się ją do turbin wiatrowych lub urządzeń przemysłowych.



Turbiny wiatrowe



Urządzenia przemysłowe



Rozwiązania na potrzeby osprzętu



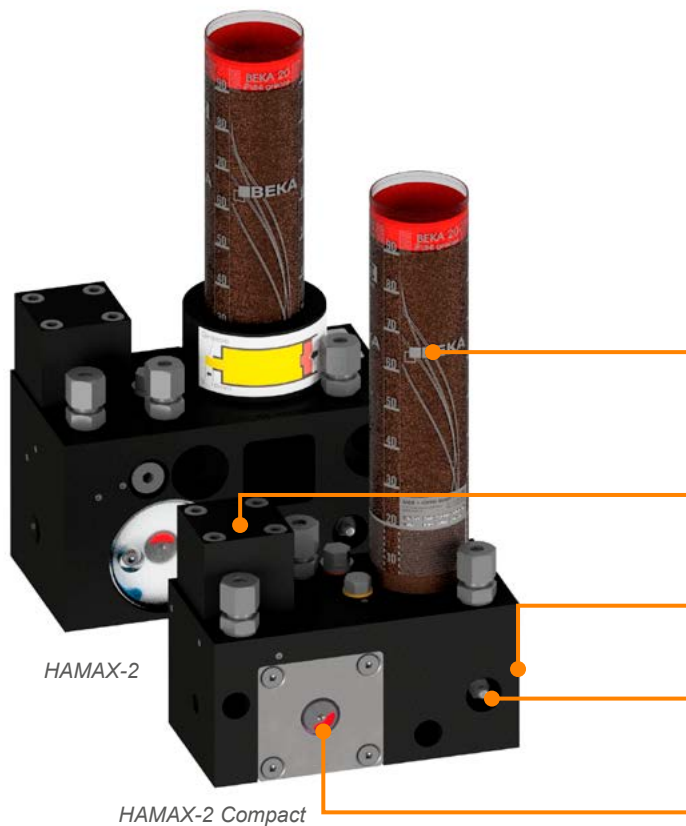
BEKA HAMAX

Młoty hydrauliczne to osprzęt maszyn budowlanych poddawany dużym naprężeniom, który wymaga specjalnych smarów zmniejszających zużycie bijaka. BEKA HAMAX oferuje pełną gamę na potrzeby młotów hydraulicznych lub innego osprzętu do maszyn budowlanych.

Systemy smarowania młotów BEKA HAMAX gwarantują stałe smarowanie punktów łożysk poddawanych dużym obciążeniami. Dzięki specjalnej konstrukcji pomp można nawet podawać smary o wysokim dodatku domieszek, jak miedź.

- Skuteczne zmniejszenie zużycia
- Wyższa rentowność bez odrębnych usług smarowania
- Bezproblemowa obsługa z elementami o dużej wytrzymałości
- Niezawodne nawet w niskich temperaturach.
- Nadają się do smarów specjalnych
- Montaż na młocie — doskonale do użytku z różnymi maszynami

Przegląd systemu HAMAX-2 i HAMAX-2 Compact



Kartridż smaru

HAMAX-2 i HAMAX-2 Compact nadają się do różnych typów kartridżów smaru dla smaru EP bez cząstek stałych lub smarów do bijaka do NLGI-2.

Silnik hydrauliczny

Ponieważ napęd urządzenia realizuje silnik hydrauliczny, zapewnia się ciągłe podawanie smaru.

Element pompy

Seria HAMAX posiada zintegrowany i wymienny element pompy.

Smarownicza

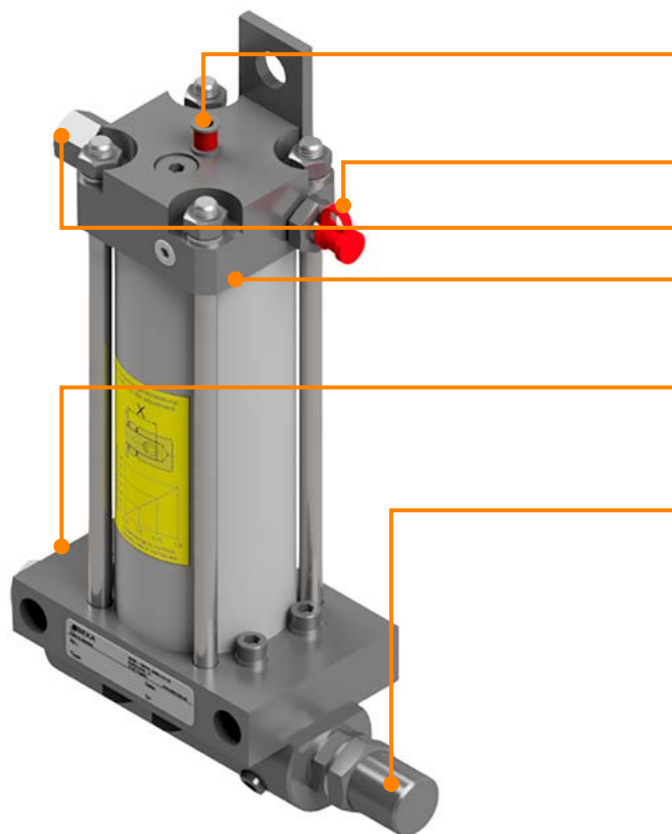
Smarownicza ma charakter zintegrowany, służąc do smarowania ręcznego w razie awarii systemu hydraulicznego.

Kontrolka działania

Dane techniczne

Typ pompy	Hydrauliczna
Zasilanie	Obwód młota hydraulicznego, 60–320 barów (870–4641 psi)
Przepływ objętościowy medium napędowego	0,8–2,8 l/min (0,21–0,74 gal/min)
Liczba wylotów	1
Tempo podawania	0,12 cm ³ /posuw
Posuw domyślny	14 posuwów/min Liczba posuwów regulowana przepustnicą
Klasa smaru	Smar do bijaka z cząstkami i standardowy smar do NLGI-2
Podawanie smaru	Różne rodzaje kartridżów zależnie od obudowy: Typ S, F, J lub L
Zakres temperatur	-20 do +70°C (-4 do 158°F)

Przegląd systemu HAMAX-11



Szpilka sygnalizacji poziomu

Jeśli zbiornik smaru jest pusty, widoczna będzie szpilka sygnalizacji poziomu.

Smarowniczka do napełniania

Wylot

Zbiornik smaru

HAMAX-11 dostępny jest z pojemnikami o pojemności 0,1, 0,2 lub 0,4 litra.

Złącze hydrauliczne

Złącze hydrauliczne pompy można podłączyć za pomocą obejścia z układem hydraulicznym urządzenia pomocniczego.

Śruba do regulacji wydajności.

Wydajność można regulować śrubą do regulacji w zakresie od 0,25 cm³ do 1 cm³ na posuw.

Zasada działania

HAMAX 11 służy głównie do smarowania młotów hydraulicznych lub innego osprzętu do maszyn budowlanych. Dzięki kompaktowej konstrukcji można go montować bezpośrednio na osprzęcie. Na czas działania pompę smaru łączy się z obejściem do hydraulicznego przewodu ciśnieniowego nośnika.

Konstrukcja HAMAX 11 zapewnia wykonywanie jednego posuwu smaru po każdym impulsie hydraulicznym. Tempo podawania reguluje się śrubą dociskową. Dostępne są trzy różne rozmiary zbiorników. Wzrokową kontrolę poziomu smaru prowadzi się w oparciu o szpilkę sygnalizacji poziomu.

Dane techniczne

Typ pompy	Hydrauliczna
Liczba wylotów	1
Tempo podawania	0,25 do 1 cm ³ /posuw
Posuw domyślny	1 posuw na impuls na złączu hydraulicznym
Klasa smaru	Smar do bijaka z cząstkami i standardowy smar do NLGI-2
Zakres temperatur	-25 do +80°C (-13 do 176°F)

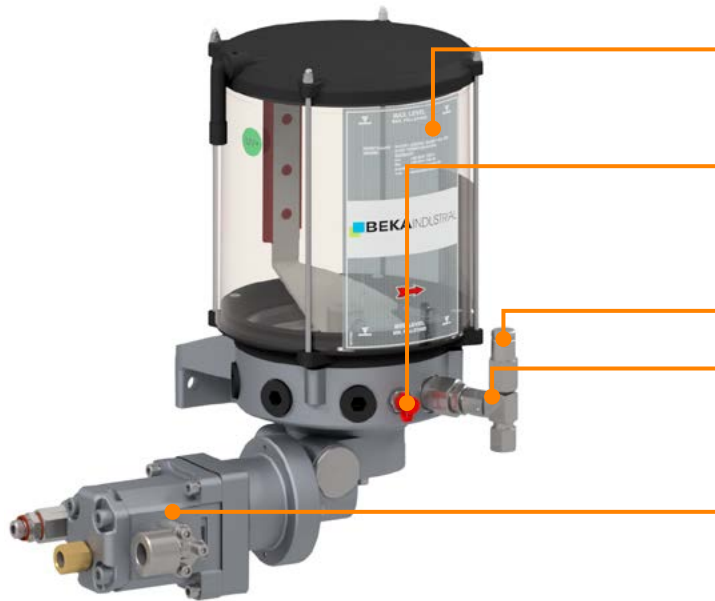


BEKA FKGM-HP

BEKA-MAX FKGM-HP to pompa z napędem hydraulicznym, używana do smarowania młota hydraulicznego, montowana na samej koparce w celu ochrony.

- Montaż bezpośrednio na koparce, aby zapewnić ochronę pompy
- Nadaje się do smarów do NLGI-2 i smaru do bijaka
- Występuje z różnymi rozmiarami zbiorników z przezroczystego plastiku lub stali
- Wydajność smaru od 0,12 do 0,17 cm³ na posuw

Przegląd systemu



Zbiornik smaru

FKGM-HP posiada łopatkę mieszadła. Pompa występuje z 4 rozmiarami przezroczystego zbiornika i 2 rozmiarami stalowego.

Smarowniczka do napełniania

Pompę można napełnić przy użyciu standardowego pistoletu do napełniania. Smarowniczkę można zastąpić złączem napełniającym.

Zawór nadmiarowy

Element pompujący

Dla każdego wylotu konieczny jest odrębny element pompujący. Dostępne są trzy elementy pompujące o różnym natężeniu przepływu oraz element pompujący o regulowanym przepływie.

Silnik hydrauliczny

Szybkość motoreduktora z napędem hydraulicznym reguluje się przepływem medium napędowego. Można regulować liczbę obrotów.

Elementy pompujące

Dostępne są trzy elementy pompujące o różnym natężeniu przepływu oraz element pompujący o regulowanym przepływie. Wszystkie elementy pompujące oznaczono rowkiem lub nacięciem, aby ułatwić rozróżnienie. Dostępne są wersje specjalne do użytku smaru o zawartości cząstek stałych.



PE 120 PLV
0,12 cm³/posuw



PE 120 V PLV
Maks. 0,12 cm³ na posuw
Regulowana wydajność



PE 170 PLV
0,17 cm³/posuw

Ciśnienie: Maks. 350 barów

Zawór ograniczający ciśnienie: ustawiony na 280 barów

Dane techniczne

Typ pompy	Hydrauliczna
Liczba wylotów	Maks. 3
Tempo podawania	Maks. 0,17 cm ³ /posuw
Klasa smaru	Smar do bijaka z cząstkami i standardowy smar do NLGI-2
Pojemność zbiornika	Przezroczysty 1,9, 2,5, 4 lub 8 litrów Stalowy 2 lub 4 litry
Zakres temperatur	-20 do +70°C (-4 do 158°F)

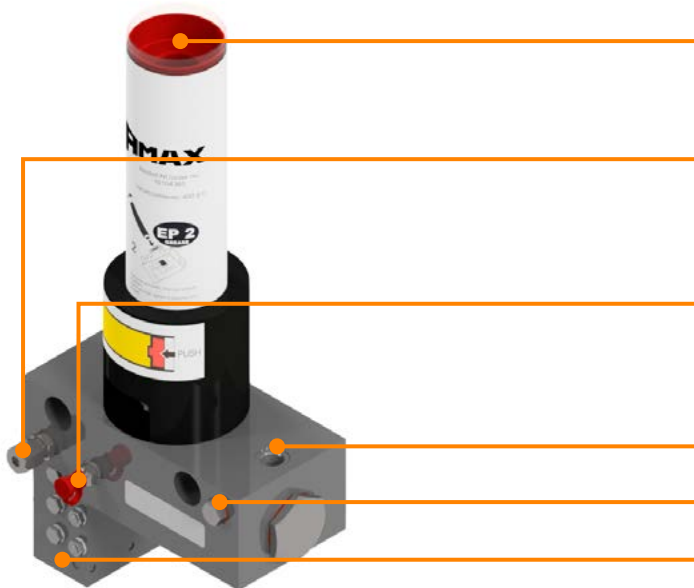
BEKA HPG-2

Hydrauliczna pompa do smaru HPG-2 to automatyczny system smarowania, który dzięki swej wytrzymałej i kompaktowej konstrukcji szczególnie nadaje się do użytku w progresywnych, scentralizowanych systemach smarowania. HPG-2 jest idealnym rozwiązaniem do smarowania osprzętu do maszyn budowlanych lub rolniczych.

HPG-2 przeznaczona jest do podawania wielofunkcyjnego smaru NLGI-1 i NLGI-2. Wykorzystanie standardowych kartridżów smaru umożliwia szybkie i czyste napełnianie.

- Wytrzymała i kompaktowa konstrukcja do użytku z progresywnymi, scentralizowanymi systemami smarowania
- Idealne rozwiązanie do osprzętu
- Nadaje się do różnych typów kartridżów smaru, NLGI-1 i NLGI-2
- Wyposażona w dystrybutor progresywny typu MX-2
- Umożliwia smarowanie do 20 punktów smarnych

Przegląd systemu



Kartridż smaru

HPG-2 nadaje się do różnych typów kartridżów ze smarem EP do NLGI-2.

Wylot smaru

Jeśli punkt smarny wymaga większej ilości smaru, można wykorzystać bezpośredni wylot z pompy z pominięciem zintegrowanego rozdzielacza progresywnego.

Smarowniczka do napełniania

Smarowniczka ma charakter zintegrowany, służąc do smarowania ręcznego w razie awarii systemu hydraulicznego lub do wstępnego napełnienia systemu.

Złącze hydrauliczne

Odpowietrzanie układu hydraulicznego

Rozdzielacz progresywny

HPG-2 jest wyposażona w rozdzielacz progresywny MX-2. Liczbę wyjść oraz wydajność dozowania można dostosować do danej aplikacji.

Rozdzielacz progresywny MX-2

Rozdzielacz progresywny MX-2 montuje się na pompie hydraulicznej HPG-2. MX-2 zawiera co najmniej trzy i najwyżej 10 segmentów oraz jeden element końcowy, połączone z jednym rozdzielaczem. Każdy segment ma 2 wyloty.

Rozdzielacz	Wydajność na wylot	Wydajność na segment
MX-2 25	0,025 cm ³	0,050 cm ³
MX-2 45	0,045 cm ³	0,090 cm ³
MX-2 75	0,075 cm ³	0,150 cm ³
MX-2 105	0,105 cm ³	0,210 cm ³

Dane techniczne

Typ pompy	Hydrauliczna
Ciśnienie uruchomienia	Min. 70 barów, maks. 400 barów (min. 1015 psi, maks. 5801 psi)
Ciśnienie resztkowe w układzie hydraulicznym	Maks. 20 barów (290 psi)
Liczba wylotów	Maks. 20 lub 1 na obudowie pompy
Tempo podawania	0,27 cm ³ /posuw
Klasa smaru	Smar wielofunkcyjny NLGI-1 i NLGI-2
Typ kartridża	Różne rodzaje kartridżów zależnie od obudowy: Typ S, F, J lub L
Zakres temperatur	-10 do +50°C (14 do 122°F)

BEKA HPM-2S

Hydrauliczna pompa smaru BEKA HPM-2S jest scentralizowaną pompą do smarowania, która dzięki swej wytrzymałej i kompaktowej konstrukcji nadaje się szczególnie do użytku w progresywnych, scentralizowanych systemach smarowania na takim osprzęcie, jak pługi, brony, siewniki, belownice, ładowarki przednie i inny sprzęt hydrauliczny.

Hydrauliczna pompa smaru HPM-2S przeznaczona jest do pompowania wielofunkcyjnych smarów NLGI-2. Zastosowanie standardowych kartridżów smaru typu S, wkręcanych bezpośrednio w obudowę pompy, umożliwia szybkie i czyste uzupełnienie.

Hydrauliczną pompę smaru HPM-2S można połączyć z rozdzielaczami progresywnymi..

- Po każdym impulsie układu hydraulicznego podaje dawkę smaru.
- Regulowana wydajność na potrzeby sprzętu i zastosowania
- Nadaje się do kartridża smaru NLGI-2 typu S
- Wydajność od 0,2 do 2,0 cm³/posuw

Przegląd systemu



Kartridż smaru

HPM-2S nadaje się do kartridża smaru NLGI-2 typu S bez cząstek stałych.

Połączenie smaru

Śruba do odpowietrzania oleju hydraulicznego

Złącze hydrauliczne

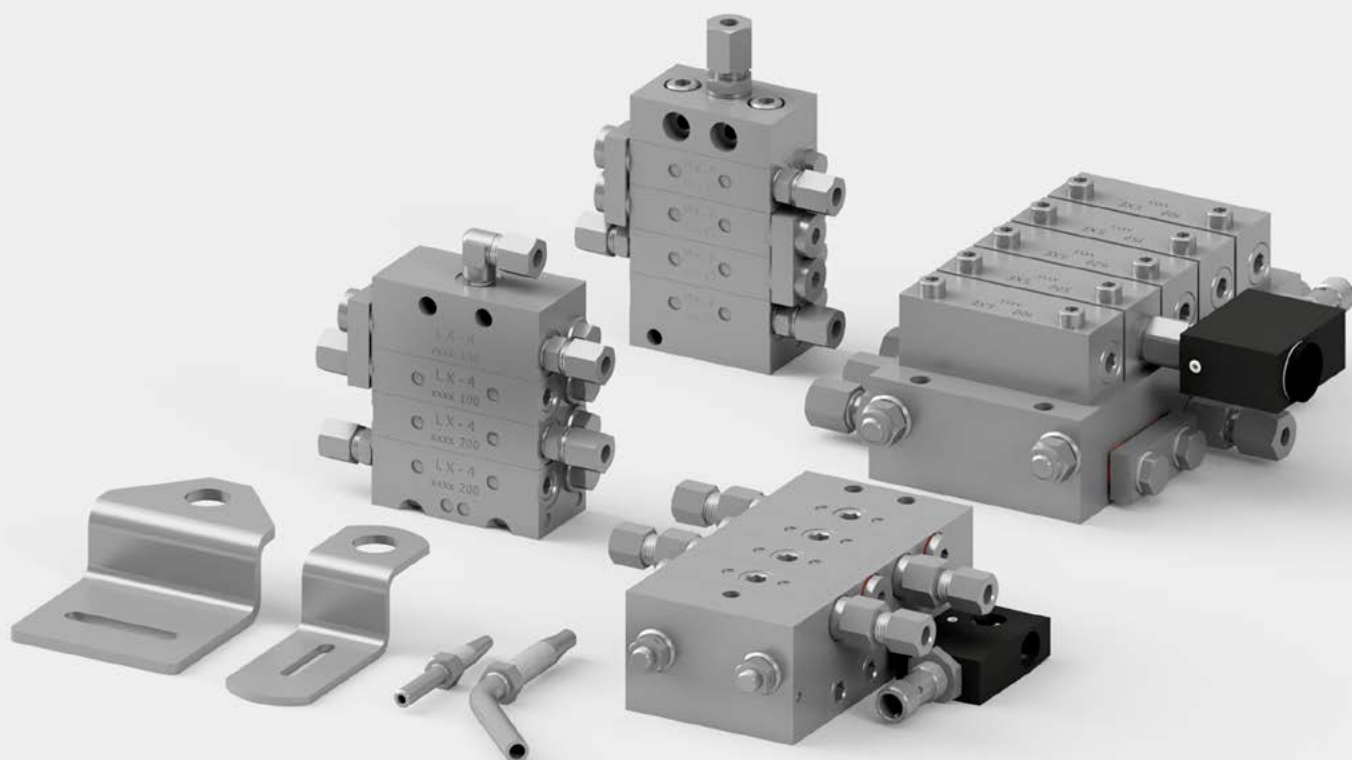
Śruba dociskowa

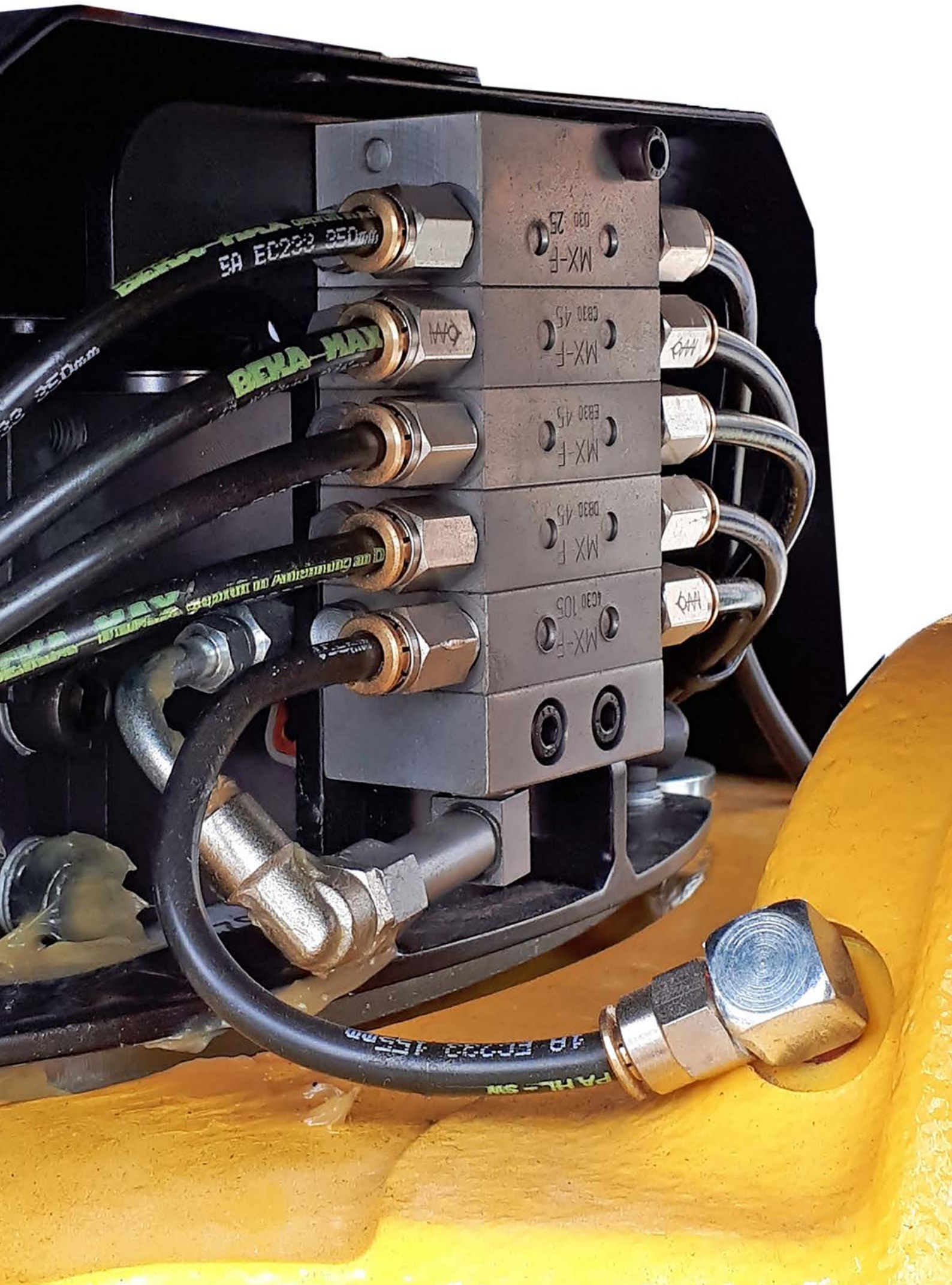
Tempo podawania można ustawiać progresywnie za pomocą śruby dociskowej w zakresie od 0,2 do 2,0 cm³ na posuw.

Dane techniczne

Typ pompy	Hydrauliczna
Ciśnienie uruchomienia	Min. 130 barów, maks. 250 barów (min. 1885 psi, maks. 3625 psi)
Ciśnienie resztkowe w układzie hydraulicznym	Maks. 10 barów (145 psi)
Liczba wylotów	1
Tempo podawania	0,2 do 2 cm ³ /posuw
Maks. ciśnienie na wylocie smarowania	220 barów
Posuw domyślny	1 posuw na impuls na złączu hydraulicznym
Klasa smaru	Smar NLGI-2 bez cząstek stałych
Podawanie smaru	Kartridże 400 cm ³ , typ S
Zakres temperatur	0°C do +50°C (-4 do 158°F)

Rozdzielacze progresywne





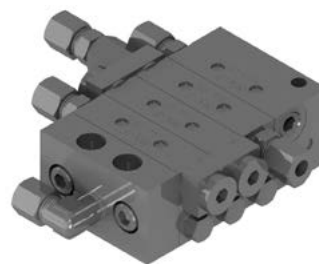
Rozdzielacze progresywne BEKA do oleju i smaru

Rozdzielacze progresywne BEKA posiadają konstrukcję dysków modułowych. Dzięki temu rozdzielacze można wydłużać lub skrócić zależnie od liczby punktów smarnych. Ze względu na konstrukcję dyskową istnieje możliwość tworzenia indywidualnych rozdzielaczy o różnych dozownikach i objętościach dozowania.

BEKA MX-F

Rozdzielacze MX-F wykorzystuje się do zastosowań mobilnych, w pojazdach drogowych i terenowych, maszynach rolniczych i budowlanych itp. Te rozdzielacze wykonane są ze stali z powłoką cynkowo-niklową.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
MX-F 25	0,025 cm ³	0,05 cm ³
MX-F 45	0,045 cm ³	0,09 cm ³
MX-F 75	0,075 cm ³	0,15 cm ³
MX-F 105	0,105 cm ³	0,21 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 12 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	



BEKA LX-4

Rozdzielacze LX-4 stanowią alternatywę dla MX-F o wysokiej elastyczności i precyzji dozowania. Są wykonane ze stali z powłoką cynkowo-niklową.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
LX-4 50	0,05 cm ³	0,10 cm ³
LX-4 100	0,10 cm ³	0,20 cm ³
LX-4 150	0,15 cm ³	0,30 cm ³
LX-4 200	0,20 cm ³	0,40 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	



BEKA MX-I

Rozdzielacze MX-I nadają się szczególnie dla branży spożywczej i agresywnych środowisk. Są one wykonane ze stali nierdzewnej o najwyższej jakości materiału, tj. 1,4404

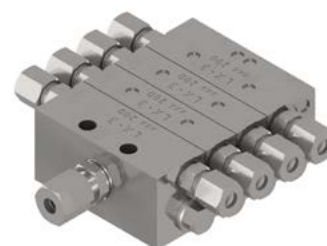
Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
MX-I 45	0,045 cm ³	0,90 cm ³
MX-I 75	0,075 cm ³	0,15 cm ³
MX-I 105	0,105 cm ³	0,21 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 8 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	



BEKA LX-3

Rozdzielacze LX-3 doskonale nadają się dla sektora napojów i opakowań. Są one wykonane ze stali nierdzewnej o najwyższej jakości materiału, tj. 1,4404

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
LX-3	0,20 cm ³	0,40 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	



BEKA SX-1

SX-1 jest typowym rozdzielaczem głównym do zastosowań przemysłowych. Są dostępne z wbudowanym zaworem zwrotnym. Te rozdzielacze wykonane są ze stali z powłoką cynkowo-niklową.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
SX-1 05	0,068 cm ³	0,136 cm ³
SX-1 10	0,105 cm ³	0,210 cm ³
SX-1 15	0,150 cm ³	0,300 cm ³
SX-1 20	0,210 cm ³	0,420 cm ³
SX-1 25	0,275 cm ³	0,550 cm ³
SX-1 35	0,350 cm ³	0,700 cm ³
SX-1 45	0,430 cm ³	0,860 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	



BEKA SX-2 / SX3

SX-2 i SX-3 łączą kompaktowe wymiary z wysokim natężeniem przepływu.

Rozdzielacze SX-2 wykonane są ze stali z powłoką cynkowo-niklową. Rozdzielacze SX-3 wykonane są ze stali nierdzewnej o najwyższej jakości materiału, tj. 1.4404. Dzięki temu nadają się szczególnie dla branży spożywczej i agresywnych środowisk.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
SX-2 (3) 07	0,075 cm ³	0,150 cm ³
SX-2 (3) 11	0,117 cm ³	0,234 cm ³
SX-2 (3) 17	0,170 cm ³	0,340 cm ³
SX-2 (3) 23	0,230 cm ³	0,460 cm ³
SX-2 (3) 30	0,300 cm ³	0,600 cm ³
SX-2 (3) 38	0,380 cm ³	0,760 cm ³
SX-2 (3) 47	0,470 cm ³	0,940 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	
Obroty SX-2	Maks. 180 obr./min	
Obroty SX-3	Maks. 60 obr./min	



BEKA SX-5

Rozdzielacze SX-5 wyróżniają się swą wytrzymałą konstrukcją i dużymi gwintami połączeń. Są dostępne z wbudowanym zaworem zwrotnym. Szczególnie nadają się dla branży górniczej.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
075 SX-5	0,075 cm ³	0,150 cm ³
117 SX-5	0,117 cm ³	0,234 cm ³
170 SX-5	0,170 cm ³	0,340 cm ³
230 SX-5	0,230 cm ³	0,460 cm ³
300 SX-5	0,300 cm ³	0,600 cm ³
380 SX-5	0,380 cm ³	0,760 cm ³
470 SX-5	0,470 cm ³	0,940 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	



BEKA UX

Rozdzielacze UX posiadają wylot skierowany w górę, co umożliwia ich prosty demontaż w przypadku wykorzystania połączeń przegubowych na rurociągach. Są wykonane ze stali z powłoką cynkowo-niklową.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
UX 1000	1,13 cm ³	2,26 cm ³
UX 1500	1,54 cm ³	3,08 cm ³
UX 2000	2,00 cm ³	4,00 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	



BEKA SXE-2 / SXE-2R / SXE-3

Gama rozdzielaczy SXE przeznaczona jest do użytku w charakterze rozdzielacza głównego do systemów smarowania na maszynach budowlanych. W tej gamie można stosować atrapy, które w razie potrzeby można zastąpić segmentami bez demontażu całego rozdzielacza i przewodów. Rozdzielacze SXE wykonane są ze stali z powłoką cynkowo-niklową.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
000 SXE-2/3	Atrapa	
100 SXE-2 (SXE-2/3)	0,10 cm ³	0,20 cm ³
150 SXE-2 (SXE-2/3)	0,15 cm ³	0,30 cm ³
220 SXE-2 (SXE-2/3)	0,22 cm ³	0,44 cm ³
300 SXE-2 (SXE-2/3)	0,30 cm ³	0,60 cm ³
400 SXE-2 (SXE-2/3)	0,40 cm ³	0,80 cm ³
500 SXE-2 (SXE-2/3)	0,50 cm ³	1,00 cm ³
620 SXE-2 (SXE-2/3)	0,62 cm ³	1,24 cm ³
760 SXE-2 (SXE-2/3)	0,76 cm ³	1,52 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	
SXE-2R	Ze zintegrowanymi kanałami i złączami powrotu do zbiornika	
SXE-3	Nadaje się do przewodów o większej średnicy	



BEKA SXD

Rozdzielacze SXD przeznaczone są także do użytku w charakterze rozdzielacza głównego, ale doskonale nadają się do montażu w szafce sterowania chronionej przed pyłem i wstrząsami. Można montować atrapy, które w razie potrzeby można zastąpić segmentami.

Rozdzielacze SXD wykonane są ze stali z powłoką cynkowo-niklową.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
SXD M000	Atrapa	
SXD M100	0,10 cm ³	0,20 cm ³
SXD M150	0,15 cm ³	0,30 cm ³
SXD M220	0,22 cm ³	0,44 cm ³
SXD M300	0,30 cm ³	0,60 cm ³
SXD M400	0,40 cm ³	0,80 cm ³
SXD M500	0,50 cm ³	1,00 cm ³
SXD M620	0,62 cm ³	1,24 cm ³
SXD M760	0,76 cm ³	1,52 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10 Z wyłączeniem elementu początkowego i końcowego	



BEKA SXW-1

Rozdzielacze progresywne o konstrukcji warstwowej składają się z płytki łączącej i kilku segmentów. Elementy są połączone z płytką łączącą i można je wymieniać indywidualnie lub w całości na płytkę bazową. Można montować atrapy, które w razie potrzeby można zastąpić segmentami.

Gama SXW szczególnie dobrze nadaje się do systemów cyrkulacji oleju. Segmenty wykonano ze stali powlekanej, a płytkę łączącą z aluminium, co zmniejsza wagę rozdzielacza.

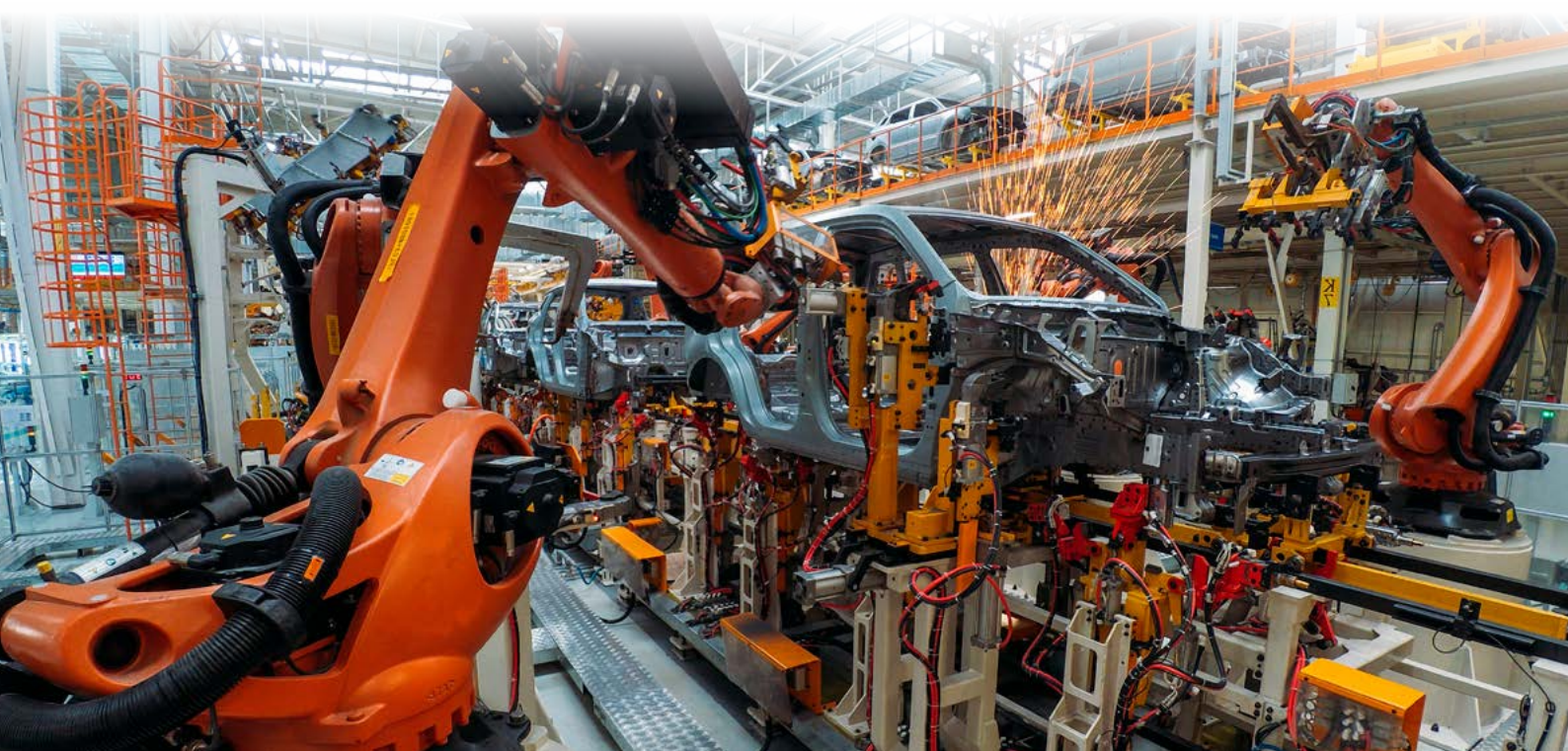
Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
000 SXW-1	Atrapa	
100 SXW-1	0,10 cm ³	0,20 cm ³
150 SXW-1	0,15 cm ³	0,30 cm ³
220 SXW-1	0,22 cm ³	0,44 cm ³
300 SXW-1	0,30 cm ³	0,60 cm ³
400 SXW-1	0,40 cm ³	0,80 cm ³
500 SXW-1	0,50 cm ³	1,00 cm ³
630 SXW-1	0,63 cm ³	1,26 cm ³
750 SXW-1	0,75 cm ³	1,50 cm ³
900 SXW-1	0,90 cm ³	1,80 cm ³
Liczba dozowników	Min. 3, maks. 10	



BEKA SXW-2

Rozdzielacze SXW-2 opracowano specjalnie na potrzeby systemów smarowania olejem w przemyśle motoryzacyjnym.

Typ elementu	Wydajność na wylot	Wydajność na element
000 SXW-2	Atrapa	
900 SXW-2	0,90 cm ³	1,80 cm ³
1800 SXW-2	1,80 cm ³	3,60 cm ³
2700 SXW-2	2,70 cm ³	5,40 cm ³
3700 SXW-2	3,70 cm ³	7,40 cm ³
Liczba segmentów	Min. 3, maks. 10	

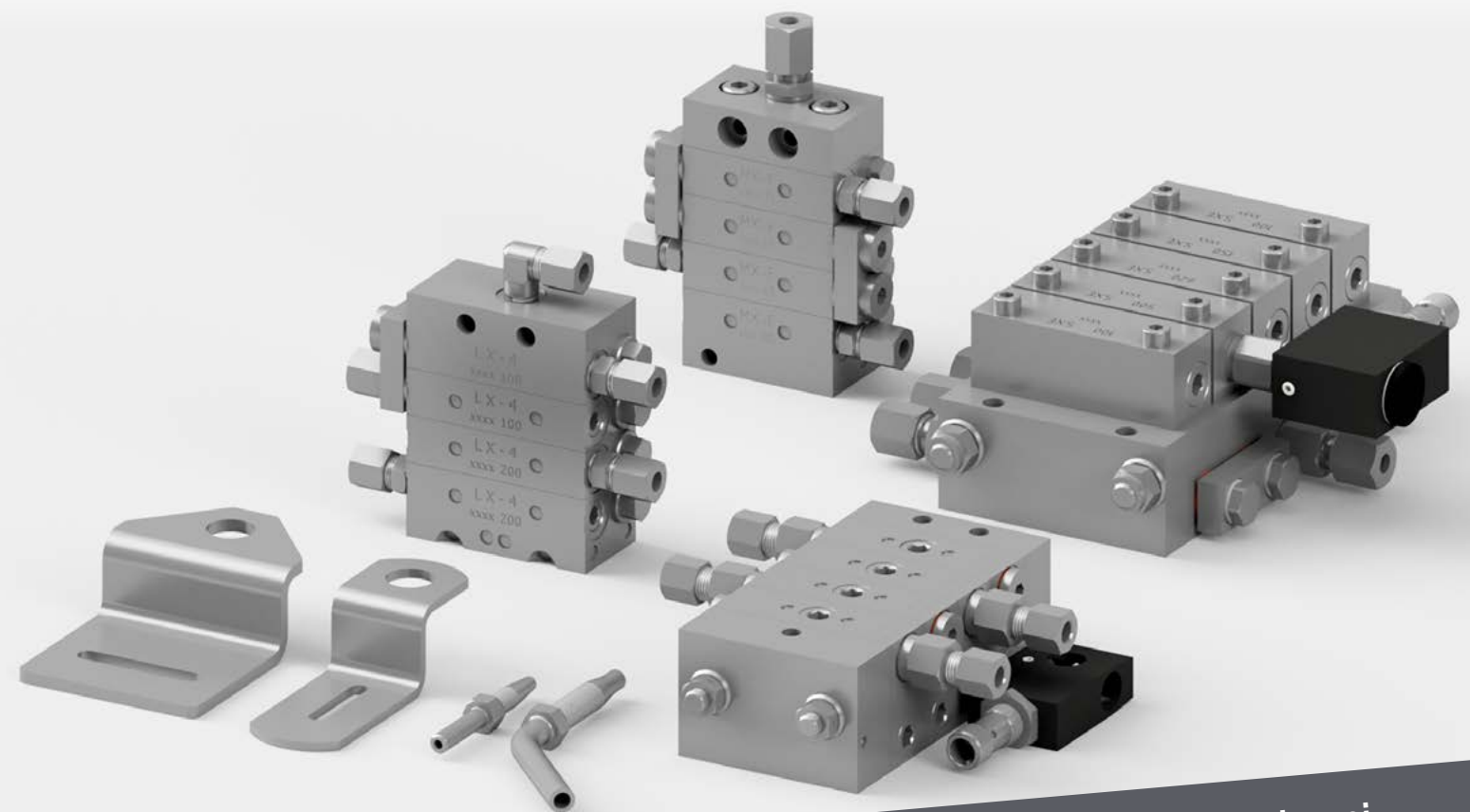


Powłoka cynkowo-niklowa, powierzchnia na potrzeby trudnych warunków

Powłoka cynkowo-niklowa nie tylko znacznie wydłuża odporność na korozję, ale także charakteryzuje się najwyższą kompatybilnością środowiskową i doskonałym wyglądem.

Powierzchnie z powłoką cynkowo-niklową są znacznie bardziej odporne na korozję niż wcześniejsze rozwiązania z użyciem A3C. Ponieważ ta powłoka cynkowo-niklowa posiada tak wiele zalet, Groeneveld-BEKA oferuje wszystkie ważne elementy i części, jak rozdzielacze elementy mocujące, elementy pompy itp. z tą powłoką.

- Doskonała odporność na korozję
- Nie zawiera chromu sześciowartościowego
- Znacznie dłuższy okres eksploatacji w porównaniu z tradycyjną metodą galwanizacji
- Biała rdza występuje jedynie jako szarawa powłoka
- Powłoka cynkowo-niklowa spełnia wszystkie wymogi UE



Odporność na korozję (rdzę czerwoną) > 720 godzin w teście mgły solankowej



Groeneveld-BEKA | info@groeneveld-beka.com | www.groeneveld-beka.com

Pomimo naszych najlepszych starań nie można wykluczyć odstępstw od ilustracji lub w zakresie wymiarów, błędów w obliczeniach, błędów w druku lub niepełności informacji podanych w niniejszej broszurze. Firma Groeneveld-BEKA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne niedokładności i/lub braki w treści niniejszej broszury. Zabrania się dalszego rozpowszechniania informacji opublikowanych w niniejszej broszurze bez wcześniejszej pisemnej zgody firmy Groeneveld-BEKA z wyjątkiem użytku osobistego lub wyłącznie w celu, w którym udostępniono niniejsze informacje.