



Shell Omala S1 W

Przemysłowy olej przekładniowy

- Doskonała ochrona
- Przekładnie ślimakowe

Poprzednia nazwa: Shell Valvata J

Shell Omala S1 W to wysokiej jakości rafinowany olej mineralny o wysokiej lepkości zawierający w swoim składzie niewielki procent dodatku w postaci oleju tłuszczowego. Jest on szczególnie polecany do smarowania niskoobrotowych przekładni zamkniętych, przekładni ślimakowych oraz wysokociśnieniowych i wysokotemperaturowych cylindrów parowych.

Właściwości i korzyści

- **Wydłużone interwały wymiany – dłuższa eksploatacja**
Shell Omala S1 W posiada niską odparowalność oraz naturalną odporność na tworzenie osadów żywicznych i węglowych w warunkach wysokich temperaturach co znacznie wydłuża żywotność układów i interwały wymiany oleju.
- **Doskonała ochrona przeciwzużyciowa**
Shell Omala S1 W doskonale utrzymuje film smarny w wolnoobrotowych układach przekładniowych tj. przekładnie ślimakowe.

Zastosowanie

- **Zamknięte ślimakowe przekładnie przemysłowe**
Shell Omala S1 W jest używana w zaawansowanych przekładniach ślimakowych, w których występują duże przeciążenia by zredukować temperaturę wewnętrzną. Typowym przykładem są wolnoobrotowe przekładnie pracujące w trybie start-stop.
- **Smarowanie cylindrów parowych**
Shell Omala S1 W jest odpowiednim olejem do zastosowania w cylindrach parowych pracujących pod wysokim ciśnieniem i temperaturą.

Do bardzo wysoko obciążonych przekładni ślimakowych zaleca się zastosowanie produktu Shell Omala S4 WE.

Do standardowych przekładni przemysłowych zaleca się produkt o nazwie Shell Omala S2 G.

Do przekładni hipoidalne stosowanych w pojazdach przeznaczają się produkty z grupy Shell Spirax.

Dopuszczenia i Aprobaty

Spełania:

AGMA 9005-EO2 (CP)

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

Porady

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Omala S1 W		460	680
Klasa lepkości	ISO 3448	460	680
Lepkość kinematyczna @ 40 [°C]	ISO 3104	460	680
100 [°C]		31.2	35.2
Współczynnik lepkości	ISO 2909	98	83
Temperatura zapłonu COC [°C]	ISO 2592	318	322
Temperatura płynięcia [°C]	ISO 3016	-6	-6
Gęstość w 15 [°C] [kg/m³]	ISO 12185	887	891

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.