

LGMT 3

Uniwersalny przemysłowy i samochodowy smar łożyskowy SKF

LGMT 3 jest smarem plastycznym na bazie oleju mineralnego z zagęszczaczem w postaci mydła litowego. Ten najwyższej jakości, ogólnego zastosowania smar jest odpowiedni do szerokiego zakresu aplikacji przemysłowych i motoryzacyjnych, gdzie wymagany jest sztywny smar plastyczny.

- Doskonałe własności antykorozyjne
- Wysoka odporność na utlenianie w obrębie zalecanego zakresu temperatury pracy

Typowe zastosowania:

- Łożyska o średnicy otworu >100 mm (3,9 in.)
- Obracający się pierścień zewnętrzny
- Aplikacje z wałem pionowym
- Ciągłe wysokie temperatury otoczenia >35 °C (95 °F)
- Wały napędowe
- Sprzęt rolniczy
- Łożyska kół samochodów osobowych, ciężarówek i przyczep
- Duże silniki elektryczne



Dane techniczne

Oznaczenie	LGMT 3/(wielkość opakowania)
Kod DIN 51825	K3K-30
Klasa konsystencji wg NLGI	3
Typ mydła	Litowe
Kolor	Bursztynowy
Typ oleju bazowego	Mineralny
Zakres temperatury pracy	-30 do +120 °C (-20 do +250 °F)
Punkt kroplenia DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
Lepkość oleju bazowego 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	120-130 12
Penetracja DIN ISO 2137 60 nacisków, 10 ⁻¹ mm 100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm	220-250 280 maks.
Stabilność mechaniczna Odporność na ugniatanie, 50 godzin w 80 °C, 10-1 mm Test V2F	295 max. 'M'

Ochrona przed korozją	
Emcor: – standardowy ISO 11007	0-0
– test wymywania wodą	0-0
Odporność na działanie wody	
DIN 51 807/1, 3 godz. w temp. 90 °C	2 maks.
Wydzielanie oleju	
DIN 51 817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	1-3
Własności smarne	
R2F, test B pracy w 120 °C	Zaliczony
Korozyja miedzi	
DIN 51 811, 110 °C	2 maks. w 130 °C (265 °F)
Trwałość smaru w łożysku tocznym	
Test ROF Trwałość L ₅₀ przy 10 000 obr./min., godz.	1 000 min. w 130 °C (265 °F)
Dostępne opakowania	
	Zasobnik 420 ml 0,5, 1, 5, 18, 50, 180 kg TLMR



Środki smarne SKF mają wiele konkurencyjnych właściwości:

- Projektowane i testowane do pracy w rzeczywistych warunkach
- Publikowane dane produktu obejmują wyniki specjalistycznych testów, co ułatwia dobór odpowiedniego środka smarnego
- Rygorystyczna kontrola jakości każdej partii produkcyjnej gwarantuje stałą wysoką jakość
- Kontrola jakości umożliwia SKF oferowanie pięcioletniego dopuszczalnego okresu magazynowania* od daty produkcji



Proces produkcji i surowce w dużym stopniu wpływają na właściwości i jakość smaru plastycznego. Praktycznie nie jest możliwe porównywanie smarów tylko na podstawie ich składu. Z tego powodu do uzyskania najistotniejszych informacji konieczne jest badanie smaru podczas pracy. W swojej ponadstuletniej działalności SKF zdobył rozległą wiedzę na temat wzajemnego oddziaływania różnych środków smarnych, materiałów i powierzchni.



Ta wiedza doprowadziła SKF do ustalenia, w wielu przypadkach, standardów przemysłowych w dziedzinie badania środków smarnych do łożysk. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F i Bequiet są przykładami testów opracowanych przez SKF do oceny osiągnięć eksploatacyjnych środków smarnych w pracujących łożyskach. Wiele z tych metod badawczych jest stosowanych powszechnie na całym świecie przez producentów środków smarnych.

* SKF LGFP 2 – smar do przemysłu spożywczego ma dwuletni dopuszczalny okres magazynowania od daty produkcji

© SKF jest zarejestrowanym znakiem handlowym Grupy SKF.

© Grupa SKF 2014

Zawartość niniejszej publikacji jest chroniona prawem autorskim i nie może być powielana (również we fragmentach) bez uprzedniego uzyskania pisemnego pozwolenia. Wydawca podjął wszelkie starania, aby informacje zawarte w publikacji były dokładne i prawdziwe, jednak nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody, zarówno bezpośrednie, pośrednie, jak i wtórne, powstałe w wyniku korzystania z informacji zawartych w niniejszej publikacji.

PUB MP/P8 12053 PL · Styczeń 2014

