

LGMT 2

Uniwersalny przemysłowy i samochodowy smar łożyskowy SKF

LGMT 2 jest smarem plastycznym na bazie oleju mineralnego z zagęszczaczem w postaci mydła litowego, o doskonałej stabilności termicznej w obrębie swojego zakresu temperatury pracy. Ten najwyższej jakości, ogólnego zastosowania smar jest odpowiedni do szerokiego zakresu aplikacji przemysłowych i motoryzacyjnych.

- Doskonała odporność na utlenianie
- Dobra stabilność mechaniczna
- Doskonała odporność na działanie wody i własności antykorozyjne

Typowe zastosowania:

- Sprzęt rolniczy
- Łożyska kół samochodowych
- Przenośniki
- Małe silniki elektryczne
- Wentylatory przemysłowe



Dane techniczne

Oznaczenie	LGMT 2/(wielkość opakowania)
Kod DIN 51825	K2K-30
Klasa konsystencji wg NLGI	2
Typ mydła	Litowe
Kolor	Czerwono-brązowy
Typ oleju bazowego	Mineralny
Zakres temperatury pracy	-30 do +120 °C (-20 do +250 °F)
Punkt kroplenia DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
Lepkość oleju bazowego 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	110 11
Penetracja DIN ISO 2137 60 nacisków, 10 ⁻¹ mm 100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm	265-295 +50 maks. (325 maks.)
Stabilność mechaniczna Odporność na ugniatanie, 50 godzin w 80 °C, 10 ⁻¹ mm Test V2F	+50 maks. 'M'

Ochrona przed korozją

Emcor:	
- standardowy ISO 11007	0-0
- test wymywania wodą	0-0
- test słonej wody (100% woda morską)	0-1*

Odporność na działanie wody

DIN 51 807/1, 3 godz. w temp. 90 °C	1 maks.
----------------------------------------	---------

Wydzielanie oleju

DIN 51 817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	1-6
----------------------------------------------------------------	-----

Właściwości smarne

R2F, test B pracy w 120 °C	Zaliczony
-------------------------------	-----------

Korozja miedzi

DIN 51 811, 110 °C	2 max. w 110 °C (230 °F)
--------------------	--------------------------

Dostępne opakowania

Tubki 35, 200 g Zasobnik 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg

* Wartość typowa



Środki smarne SKF mają wiele konkurencyjnych właściwości:

- Projektowane i testowane do pracy w rzeczywistych warunkach
- Publikowane dane produktu obejmują wyniki specjalistycznych testów, co ułatwia dobór odpowiedniego środka smarnego
- Rygorystyczna kontrola jakości każdej partii produkcyjnej gwarantuje stałą wysoką jakość
- Kontrola jakości umożliwia SKF oferowanie pięcioletniego dopuszczalnego okresu magazynowania* od daty produkcji



Proces produkcji i surowce w dużym stopniu wpływają na właściwości i jakość smaru plastycznego. Praktycznie nie jest możliwe porównywanie smarów tylko na podstawie ich składu. Z tego powodu do uzyskania najistotniejszych informacji konieczne jest badanie smaru podczas pracy. W swojej ponadstuletniej działalności SKF zdobył rozległą wiedzę na temat wzajemnego oddziaływania różnych środków smarnych, materiałów i powierzchni.



Ta wiedza doprowadziła SKF do ustalenia, w wielu przypadkach, standardów przemysłowych w dziedzinie badania środków smarnych do łożysk. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F i Bequiet są przykładami testów opracowanych przez SKF do oceny osiągnięć eksploatacyjnych środków smarnych w pracujących łożyskach. Wiele z tych metod badawczych jest stosowanych powszechnie na całym świecie przez producentów środków smarnych.

* SKF LGFP 2 – smar do przemysłu spożywczego ma dwuletni dopuszczalny okres magazynowania od daty produkcji

© SKF jest zarejestrowanym znakiem handlowym Grupy SKF.

© Grupa SKF 2014

Zawartość niniejszej publikacji jest chroniona prawem autorskim i nie może być powielana (również we fragmentach) bez uprzedniego uzyskania pisemnego pozwolenia. Wydawca podjął wszelkie starania, aby informacje zawarte w publikacji były dokładne i prawdziwe, jednak nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody, zarówno bezpośrednie, pośrednie, jak i wtórne, powstałe w wyniku korzystania z informacji zawartych w niniejszej publikacji.

PUB MP/P8 12018 PL · Styczeń 2014

