

LGGB 2

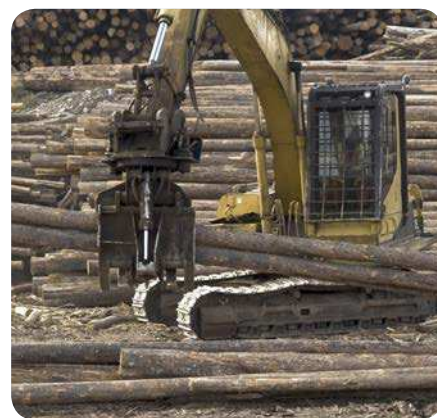
Smar łożyskowy SKF ulegający biodegradacji

LGGB 2 jest podatnym na rozkład biologiczny smarem plastycznym, o małej toksyczności, na bazie oleju syntetycznego estrowego, z zagęszczaczem litowo-wapniowym. Jego specjalny skład czyni go szczególnie odpowiednim do aplikacji, gdzie istotne jest, aby nie dopuścić do skażenia środowiska.

- Zgodność z obowiązującymi przepisami w zakresie toksyczności i biodegradacji
- Dobra praca w łożyskach ślizgowych przegubowych typu stal po stali, w łożyskach kulkowych i wałeczkowych
- Dobra praca podczas rozruchu w niskich temperaturach
- Dobre własności ochrony przed korozją
- Odpowiedni do pracy przy średnich i wysokich obciążeniach

Typowe zastosowania:

- Sprzęt rolniczy i używany w gospodarce leśnej
- Maszyny budowlane i urządzenia do przenoszenia mas ziemnych
- Sprzęt górniczy i przenośniki
- Uzdatnianie wody i nawadnianie
- Śluzy, zapory, mosty
- Złożone mechanizmy, łożyska oczkowe



Dane techniczne

Oznaczenie	LGGB 2/(wielkość opakowania)
Kod DIN 51825	KPE 2K-40
Klasa konsystencji wg NLGI	2
Typ mydła	Litowo - wapniowe
Kolor	Biały
Typ oleju bazowego	Syntetyczny estrowy
Zakres temperatury pracy	-40 do +120 °C (-40 do +250 °F)
Punkt kroplenia DIN ISO 2176	>170 °C (>340 °F)
Lepkość oleju bazowego 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	110 13
Penetracja DIN ISO 2137 60 nacisków, 10 ⁻¹ mm 100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm	265-295 +50 maks. (325 maks.)
Stabilność mechaniczna Odporność na ugniatanie, 50 godzin w 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+70 maks. (350 maks.)
Ochrona przed korozją Emcor: - standardowy ISO 11007	0-0

Odporność na działanie wody DIN 51 807/1, 3 godz. w temp. 90 °C	0 maks.
Wydzielanie oleju DIN 51 817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	0,3-3
Właściwości smarne R2F, test B pracy w 120 °C	Zaliczony w 100 °C (210 °F)*
Trwałość smaru w łożysku tocznym Test ROF, trwałość L ₅₀ przy 10 000 obr./min., godz.	>300 w 120 °C (250 °F)
Działanie w warunkach podwyższonych naciśnięć (EP) Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie zgrzewania DIN 51350/4, N	1,8 maks. 2 600 min.
Dostępne opakowania	Zasobnik 420 ml 5, 18, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD)

* Wartość typowa



Środki smarne SKF mają wiele konkurencyjnych właściwości:

- Projektowane i testowane do pracy w rzeczywistych warunkach
- Publikowane dane produktu obejmują wyniki specjalistycznych testów, co ułatwia dobór odpowiedniego środka smarnego
- Rygorystyczna kontrola jakości każdej partii produkcyjnej gwarantuje stałą wysoką jakość
- Kontrola jakości umożliwia SKF oferowanie pięcioletniego dopuszczalnego okresu magazynowania* od daty produkcji



Proces produkcji i surowce w dużym stopniu wpływają na właściwości i jakość smaru plastycznego. Praktycznie nie jest możliwe porównywanie smarów tylko na podstawie ich składu. Z tego powodu do uzyskania najistotniejszych informacji konieczne jest badanie smaru podczas pracy. W swojej ponadstuletniej działalności SKF zdobył rozległą wiedzę na temat wzajemnego oddziaływania różnych środków smarnych, materiałów i powierzchni.



Ta wiedza doprowadziła SKF do ustalenia, w wielu przypadkach, standardów przemysłowych w dziedzinie badania środków smarnych do łożysk. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F i Bequiet są przykładami testów opracowanych przez SKF do oceny osiągnięć eksploatacyjnych środków smarnych w pracujących łożyskach. Wiele z tych metod badawczych jest stosowanych powszechnie na całym świecie przez producentów środków smarnych.

* SKF LGFP 2 – smar do przemysłu spożywczego ma dwuletni dopuszczalny okres magazynowania od daty produkcji

© SKF jest zarejestrowanym znakiem handlowym Grupy SKF.

© Grupa SKF 2013

Zawartość niniejszej publikacji jest chroniona prawem autorskim i nie może być powielana (również we fragmentach) bez uprzedniego uzyskania pisemnego pozwolenia. Wydawca podjął wszelkie starania, aby informacje zawarte w publikacji były dokładne i prawdziwe, jednak nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody, zarówno bezpośrednie, pośrednie, jak i wtórne, powstałe w wyniku korzystania z informacji zawartych w niniejszej publikacji.

PUB MP/P8 12049 PL · Grudzień 2013

