

LGEP 2

Smar łożyskowy SKF na wysokie obciążenia, na skrajnie wysokie naciski (EP)

LGEP 2 jest smarem plastycznym na bazie oleju mineralnego z zagęszczaczem w postaci mydła litowego z dodatkami EP (do przenoszenia podwyższonych nacisków). Smar ten zapewnia dobre smarowanie w ogólnych zastosowaniach narażonych na ciężkie warunki pracy i drgania.

- Doskonała stabilność mechaniczna
- Bardzo dobre własności antykorozyjne
- Doskonała praca w warunkach podwyższonych nacisków

Typowe zastosowania:

- Maszyny papiernicze
- Kruszarki szczękowe
- Silniki trakcyjne do pojazdów szynowych
- Wrota zapór
- Łożyska walców roboczych w przemyśle hutniczym
- Maszyny ciężkie, przesiewacze wibracyjne
- Koła dźwigów, krążki linowe



Dane techniczne

Oznaczenie	LGEP 2/(wielkość opakowania)
Kod DIN 51825	KP2G-20
Klasa konsystencji wg NLGI	2
Typ mydła	Litowe
Kolor	Jasnobrazowy
Typ oleju bazowego	Mineralny
Zakres temperatury pracy	-20 do +110 °C (-5 do +230 °F)
Punkt kroplenia DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
Lepkość oleju bazowego	
40 °C, mm ² /s	200
100 °C, mm ² /s	16
Penetracja DIN ISO 2137	
60 nacisków, 10 ⁻¹ mm	265-295
100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm	+50 maks. (325 maks.)
Stabilność mechaniczna	
Odporność na ugniatanie, 50 godzin w 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 maks.
Test V2F	'M'
Ochrona przed korozją	
Emcor: - standardowy ISO 11007	0-0
- test wymywania wodą	0-0
- test stoney wody (100% woda morska)	1-1*

Odporność na działanie wody DIN 51 807/1, 3 godz. w temp. 90 °C	1 maks.
Wydzielanie oleju DIN 51 817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	2-5
Właściwości smarne R2F, test B pracy w 120 °C	Zaliczony
Korozja miedzi DIN 51 811, 110 °C	2 maks.
Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP) Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie grzewania DIN 51 350/4, N	1,4 maks. 2 800 min.
Korozja ciemna ASTM D4170 (mg)	5,7*
Dostępne opakowania	Zasobnik 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg TLMR

* Wartość typowa



Środki smarne SKF mają wiele konkurencyjnych właściwości:

- Projektowane i testowane do pracy w rzeczywistych warunkach
- Publikowane dane produktu obejmują wyniki specjalistycznych testów, co ułatwia dobór odpowiedniego środka smarnego
- Rygorystyczna kontrola jakości każdej partii produkcyjnej gwarantuje stałą wysoką jakość
- Kontrola jakości umożliwia SKF oferowanie pięcioletniego dopuszczalnego okresu magazynowania* od daty produkcji



Proces produkcji i surowce w dużym stopniu wpływają na właściwości i jakość smaru plastycznego. Praktycznie nie jest możliwe porównywanie smarów tylko na podstawie ich składu. Z tego powodu do uzyskania najistotniejszych informacji konieczne jest badanie smaru podczas pracy. W swojej ponadstuletniej działalności SKF zdobył rozległą wiedzę na temat wzajemnego oddziaływania różnych środków smarnych, materiałów i powierzchni.



Ta wiedza doprowadziła SKF do ustalenia, w wielu przypadkach, standardów przemysłowych w dziedzinie badania środków smarnych do łożysk. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F i Bequiet są przykładami testów opracowanych przez SKF do oceny osiągnięć eksploatacyjnych środków smarnych w pracujących łożyskach. Wiele z tych metod badawczych jest stosowanych powszechnie na całym świecie przez producentów środków smarnych.

* SKF LGFP 2 – smar do przemysłu spożywczego ma dwuletni dopuszczalny okres magazynowania od daty produkcji

© SKF jest zarejestrowanym znakiem handlowym Grupy SKF.

© Grupa SKF 2014

Zawartość niniejszej publikacji jest chroniona prawem autorskim i nie może być powielana (również we fragmentach) bez uprzedniego uzyskania pisemnego pozwolenia. Wydawca podjął wszelkie starania, aby informacje zawarte w publikacji były dokładne i prawdziwe, jednak nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody, zarówno bezpośrednie, pośrednie, jak i wtórne, powstałe w wyniku korzystania z informacji zawartych w niniejszej publikacji.

PUB MP/P8 12045 PL · Styczeń 2014

